

Transferpresse
Heat press
Prasa transferowa

SCHULZE Blue Press

28x38

38x38

40x50

Bedienungsanleitung

DEUTSCH

Instruction manual

ENGLISH

Instrukcja obsługi
Instrukcja oryginalna

POLSKI

1. Einführung

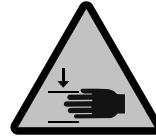
1.1 Inhalt

1. Einführung	03
1.1 Inhalt	03
1.2 Warnpiktogramme auf der Maschine	04
1.3 Abbildung der Presse	04
1.4 Technische Daten	05
1.5 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse	05
1.6 Sicherheitsvorrichtungen der Presse	05
1.7 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz	05
1.8 Umweltschutz	06
2. Inbetriebnahme	06
2.1 Hinweise für den Transport	06
2.2 Installation der Presse	07
2.3 Stromversorgung	07
2.4 Inbetriebnahme der Presse	07
3. Arbeiten mit der Presse	07
3.1 Programmierung der Elektronik	07
3.2 Fehlermeldungen der Elektronik	08
3.3 „ECO“Modus	08
3.4 Vorpressen	08
3.5 Druckeinstellung	08
3.6 Spanneinstellung der Federn	08
4. Wartung und Austausch von Teilen	08
4.1 Tägliche Wartung	08
4.2 Monatliche Wartung	09
4.3 Austausch der Hauptsicherung Schulze Blue Press 40x50	09
4.4 Austausch der Hauptsicherung Schulze Blue Press 28x38, 38x38	09
4.5 Austausch der Elektronik	10
4.6 Austausch der Silikonmatte	10
4.7 Austausch der Thermosicherung	10
4.8 Aktivierung der START-Taste	10
4.9 Austausch des Temperaturfühlers	11
4.10 Fehlerbehebung	11
5. Dokumentation	12
5.1 Ersatzteile	12
5.2 Schaltplan	13
5.3 Garantiebestimmungen	14
5.4 Konformitätserklärung	15



ATTENTION! MOVING ELEMENTS

ACHTUNG! BEWEGLICHE TEILE
UWAGA! RUCHOME ELEMENTY



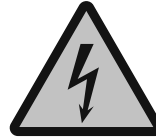
**ATTENTION!
HAND CRUSH HAZARD**

ACHTUNG! QUETSCHGEFAHR DER HAND
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO
ZGNIECENIA DŁONI



ATTENTION! DANGER

ACHTUNG! GEFAHR
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO



ATTENTION! HIGH VOLTAGE

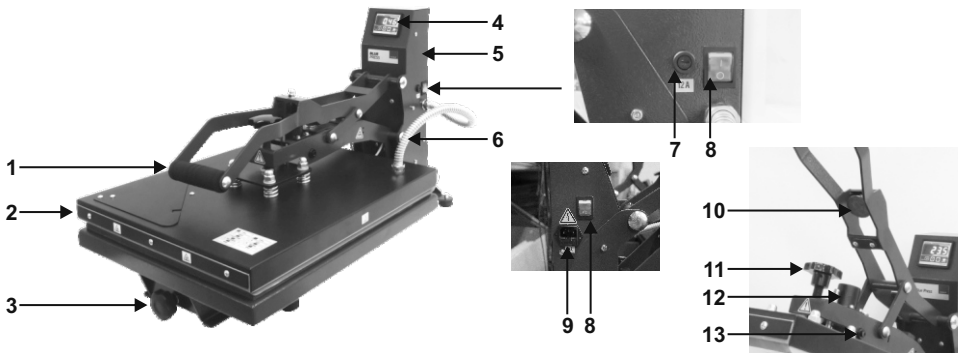
ACHTUNG! HOCHSPANNUNG
UWAGA! WYSOKIE NAPIĘCIE



ATTENTION! HOT SURFACE

ACHTUNG! HEIßE OBERFLÄCHE
UWAGA! GORAÇA POWIERZCHNIA

1.3 Abbildung der Presse



- 1. Druckhebel mit Gummigriff
- 2. Heizplatte
- 3. Spanneinstellung der Federn
- 4. Elektronik
- 5. Untergestell der Presse
- 6. Spiralschlauch
- 7. Hauptsicherung 12A (SCHULZE Blue Press 40x50)

- 8. Hauptschalter
- 9. Hauptsicherung 10 A (SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38)
- 10. Schließsteller des Elektromagnetes
- 11. Anpressdruck Einstellung
- 12. Elektromagnet
- 13. Taste STOP

1.4 Technische Daten

Technische Daten	SCHULZE Blue Press 28x38	SCHULZE Blue Press 38x38	SCHULZE Blue Press 40x50
Abmessung der Presse	40 x 54 x 65 cm	40 x 60 x 65 cm	42 x 76 x 85 cm
Arbeitsplatte	28 x 38 cm	38 x 38 cm	40 x 50 cm
Gewicht	24 kg	26 kg	38 kg
Hauptsicherung	10A	10A	12A
Betriebsspannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Leistung	1,3 kW	1,7 kW	2,4 kW
Max. Druck	350 kg	350 kg	500 kg
Temperaturbereich	0 + 220°C	0 + 220°C	0 + 220°C
Zeiteinstellung	1 Sek. - 99 Min. 59 Sek.	1 Sek. - 99 Min. 59 Sek.	1 Sek. - 99 Min. 59 Sek.
Lärm	Die Maschine erzeugt einen Schalldruckpegel von weniger als 70db (A)		

1.5 Anwendungsbereich und Beispielseinstellungen der Presse

Diese Presse dient zum Aufbringen von Transfers und Transferfolie auf Textilien. Um gute Ergebnisse zu erzielen, setzen Sie sich mit dem Hersteller der Textilien in Verbindung. Hier einige Einstellungen:

Folie FlexS	155°C – 160°C	Zeit 15 Sekunden
Folie A-Flex	155°C – 165°C	Zeit 17-25 Sekunden
Folie Flock	160°C – 180°C	Zeit 15 Sekunden
Sublimation	190°C – 205°C	Zeit 50 Sekunden

Alle Angaben ohne Gewähr, bitte vor der Produktion eigenen Test durchführen.

1.6 Sicherheitsvorrichtungen der Presse

Die SCHULZE Blue Press ist mit verschiedenen Sicherheitsvorkehrungen ausgestattet, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten.

Hauptsicherung

Die Sicherung befindet sich im Oberteil der Presse, gerade neben dem Hauptschalter. Im Fall einer Überlastung, schützt sie die Presse vor Schäden. Wird diese Sicherung aktiviert, muss sie ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch finden Sie in Kapitel 4.3 und 4.4.

Thermosicherung

Die Thermosicherung befindet sich direkt auf der Heizplatte und unterbricht die Stromzufuhr, falls die Temperatur am Heizelement ~260°C übersteigt. Wenn diese Sicherung aktiviert wird, sinkt die Temperatur der Heizplatte bis auf 90°C. Danach wird die Stromzufuhr wieder aktiviert und die Temperatur der Heizplatte steigt wieder und man kann an der Presse weiterarbeiten. Die Thermosicherung kann sich abnutzen. In diesem Fall unterbricht sie den Schaltkreis bei einer Temperatur unter z.B. 180°C. Es muss in diesem Fall eine neue Thermosicherung installiert werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Thermosicherung finden Sie in Kapitel 4.7.

Akustisches Signal

3 Sekunden vor Beendigung des Pressevorganges ertönt ein akustisches Signal, der die Beendigung des Pressevorgangs signalisiert.

Automatisches Abschalten

Wird die Presse nicht innerhalb von 15 Sekunden geöffnet, schaltet die Heizspirale automatisch ab, um Brandgefahr und Überhitzung zu vermeiden.

1.7 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz

Die Vorbereitung und Montage der Presse

Die Montage und Vorbereitung muss unter Aufsicht einer vom Firmeninhaber befugten Person stattfinden. Auf Grund der Größe, muss diese Montage von zwei bzw. mehreren Personen nach vorliegender Bedienungsanleitung durchgeführt werden. Die Maschine sollte auf einer gleichmäßigen Ebene, in einem Raum mit konstanter Temperatur und Feuchtigkeit stehen. Der Raum, in dem die Maschine stehen wird, muss staubfrei sein. Staub hat einen negativen Einfluss auf die Maschine. Sehr wichtig! Die Maschine darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit einer FI-Schutzleitung ausgestattet ist. Die Maschine ist nur für den industriellen Gebrauch bestimmt.

Die Überprüfung der Presse

Nach einer ordnungsgemäßen Installation und Montage der Maschine, muss unbedingt geprüft werden, ob die Presse funktionsfähig ist, keine Transportschäden trägt und keine Sicherheitsmängel vorweist. Diese Prüfung darf nur von dem Arbeitgeber oder hierzu befugten Personen durchgeführt werden und hat Zweck sich von der ordnungsgemäßen Montage und des sicheren funktionieren der Maschine zu überzeugen. Gleich nach dem Sie die Maschine erhalten haben, sollte geprüft werden, ob die Verpackung in ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Maschine nicht beschädigt ist. Sollte diese Prüfung Abweichungen von der Funktionalität oder Sicherheit der Maschine aufweisen, muss das aufgezeichnet werden und innerhalb von 7 Tagen in einer schriftlichen Form der Firma Walter Schulze mitgeteilt werden. Arbeitgeber, Sicherheitsingenieur oder eine andere dazu befähigte Person muss diese Prüfung aufzeichnen. Bis zur Aufklärung dieser Situation ist es verboten die Presse zu benutzen.

Unterrichtung und Unterweisung

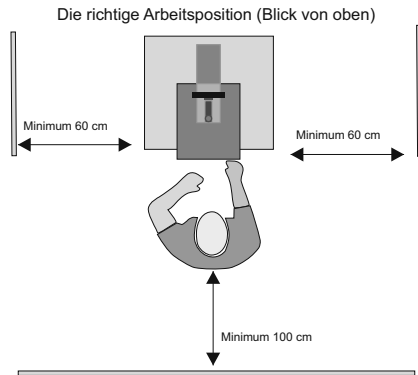
Nach dem § 81 Betriebsverfassungsgesetzes und § 14 des Arbeitsschutzgesetzes hat der Arbeitgeber Vorkehrungen zu treffen, damit alle Informationen über Funktionen und Anwendungsbereich der Presse an den Benutzer der Maschine weiter gegeben werden. Insbesondere muss er den Benutzer mit der gesamten Bedienungsanleitung bekannt machen und über die Gefahren bei der Arbeit an der Maschine ausdrücklich informieren. Die Angaben müssen in einer verständlichen Form und Sprache mitgeteilt werden. Jeder Benutzer ist zu einer sicheren Anwendung der Maschine verpflichtet, den vom Produzenten vorgeschriebenen Sicherheitsvorkehrungen zu folgen, wie auch sich mit den zusätzlichen Risiken bekanntzumachen. Der Gebrauch der Maschine weist gleichzeitig darauf hin, dass der Benutzer sich mit der Bedienungsanleitung bekannt gemacht hat und sich der eventuellen Risiken, die bei der Arbeit mit der Maschine bestehen bewusst ist.

Sicherheit

Um eine optimale Sicherheit zu garantieren, bitten wir die Bedienungsanleitung genau durchzulesen. An der Maschine darf nur eine Person arbeiten. Während der Arbeit der Presse, muss die Maschine unter ständiger Beobachtung stehen – vom Anfang bis Ende ihrer Arbeit. Im Arbeitsbereich der Maschine, dürfen sich keine Dritten Personen befinden. Die Maschine darf nicht in verstaubten oder feuchten Räumen stehen. Dies kann zu Beschädigungen führen. Es muss unbedingt, ein mechanisches Ventilationssystem im Raum installiert werden, in dem die Presse stehen wird. Dies ist besonders wichtig, wegen den dämpfenden Schadstoffen dem Material welches bedruckt wird oder zum Bedrucken angewendet wird. Die Leistung des Ventilationssystems sollte individuell angepasst werden, was abhängig von der Größe des Raumes und den angewendeten Folie ist. Es besteht Verbrennungsgefahr an der Heizplatte der Maschine, was mit Warnschildern angedeutet wurden. Es wird empfohlen Sicherheitskleidung, wie zum Beispiel Sichterheitshandschuhe zu tragen. Der Durchgang am Arbeitsplatz, bzw. zum Steuerpult der Maschine muss frei sein. Zusätzlich muss der Benutzer die Materialien zum Drucken ungehindert vom Arbeitsplatz auf der Presse transportieren können. Die Maschine darf nicht in Durchgängen oder vor Türen aufgestellt werden. Entsprechend zu der angewendeten Arbeitstechnik beim Pressen, muss eine adäquate Schutzausrüstung benutzt werden. Achtung, die Presse öffnet automatisch - Sicherheitsabstand halten. Elektrische Leitungen muss auf eine sichere Weise bei der Presse verlegt werden, so dass keine Gefahr für den Benutzer oder für Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, besteht. Sollte es zur Beschädigung der Stromleitungen kommen, muss die Arbeit an der Maschine sofort abgebrochen werden, die Presse ausgeschaltet sein, das Stromkabel raus gezogen werden. Danach umgehend mit dem Service in Kontakt setzen. Es dürfen keine Reparaturen oder Arbeiten an der Maschine auf eigene Hand durchgeführt werden. Die Abdeckung der Presse darf nicht während die Presse angeschlossen ist, abgeschraubt werden. Bei allen Wartungsarbeiten muss der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

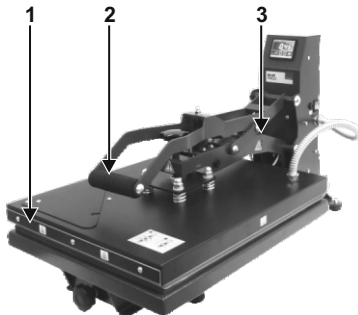
Arbeitsposition

Der Benutzer der Maschine muss freien Zugang zu allen Schaltern haben.



Weitere Risiken und Gefahren

An der Maschine befinden sich einige bewegliche Elemente, die eine Gefahr darstellen können. Diese Teile können zu Beschädigungen/ Verklebungen von Fingern oder Händen führen. Diese können jedoch nicht eliminiert werden, da die Bestandteil zur Funktionalität der Maschine sind. Diese Elemente sind mit speziellen Warnschildern markiert. Gefährliche Stellen an der Maschine sind auf dem folgenden Bild dargestellt: 1 Heizplatte - Verbrennungsgefahr, 2 Der Oberarm der Presse - die Presse öffnet automatisch - Stoßgefahr, 3 Stoßstange für Armverbinder - Gefahr des Hängenbleibens der Finger oder Hände.



Die Maschine erfüllt Grundanforderungen, die in der Verordnung für Maschinen festgelegt sind. Die oben genannten Informationen, wurden anhand der Norm PN-EN 12100 : 2012 bearbeitet. Die Maschine wird fortlaufend aktualisiert oder modernisiert, um die Arbeit der Maschine zu verbessern, wie aber auch die Sicherheitsmaßnahmen. Jegliche Bemerkungen bitte an den Lieferanten oder Produzenten leiten.

1.8 Umweltschutz

Die Verpackung, in der das Gerät geliefert wird, muss gemäß der geltenden Vorschriften entsorgt werden. Entsorgen Sie die mit gekennzeichneten Geräte nicht über den Hausmüll. Unnötige Maschinen können an den Hersteller zurückgegeben oder durch geeignete Entsorgungssysteme umweltgerecht entsorgt werden.

2. Inbetriebnahme

2.1 Hinweise für den Transport

Die Pressen SCHULZE Blue Press 28x38 und SCHULZE Blue Press 38x38 werden für den Transport in einen Karton eingepackt und die Presse SCHULZE Blue Press 40x50 wird auf die Palette gestellt. Prüfen Sie gleich nach dem Erhalten der Presse, ob die Verpackung im ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Presse nicht beschädigt ist. Wenn Sie die Presse zu einem späteren Zeitpunkt versenden müssen, bitten wir Sie die Presse genauso zu verpacken, wie Sie sie erhalten haben. Das Gerät muss abgekühlt sein und der Pressarm runter gedrückt.

2.2 Installation der Presse

Die Presse befindet sich im Karton und muss ausgepackt werden. Das Herausnehmen und das Platzieren der Presse muss durch zwei Personen durchgeführt werden. Stellen Sie die Presse waagrecht auf einen stabilen Untergrund ohne Rollen.

2.3 Stromversorgung

Die Presse muss an ein Stromnetz angeschlossen werden, an dem die Spannung 230VAC / 50Hz beträgt.

Die Presse ist mit einem Stecker ausgestattet. Achten Sie besonders darauf, dass die Steckdose im ordnungsgemäßen Zustand ist und dass die Schutzleitung in der Steckdose angeschlossen ist.

Sehr Wichtig! Die Presse darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit FI-Schutzschaltung ausgerüstet ist. Sollte die Maschine nicht an eine FI-Schutzschaltung angeschlossen werden, kann es zu gefährlichen Vorfällen kommen, die sogar lebensbedrohlich sind. Schäden, die durch die fehlende FI-Schutzschaltung entstanden sind, sind von der Garantie ausgenommen.

2.4 Inbetriebnahme der Presse

Beim Einschalten muss der Pressarm immer oben sein, das heißt, die Presse muss geöffnet sein. Die Presse muss auch geöffnet sein wenn die Presse aufheizt. Schalten Sie den grünen Kippschalter ein. Der grüne Schalter leuchtet und die Presse heizt bis zur eingestellten Temperatur. Um den Pressvorgang zu starten, schließen Sie die Presse. Der Countdown wird gestartet. 3 Sekunden von Ablauf der eingestellten Zeit ertönt ein Signalton. Nach Ablauf der reingestellten Zeit öffnet sich die Presse automatisch. Nach Abschluss der Arbeit an der Presse muss der Kippschalter ausgeschaltet werden und der Stecker muss aus der Steckdose gezogen werden.

3. Arbeiten mit der Presse

3.1 Programmierung der Elektronik

Nach dem Einschalten der Presse wird auf dem Display die aktuelle Temperatur der Heizplatte angezeigt und die Presse heizt bis zur eingestellten Temperatur hoch.

Um in das Temperatur- und Zeiteinstellungsmenü zu gelangen, halten Sie die Taste "Setup" für ca. 3 Sekunden gedrückt.

Menü zur Einstellung von Temperatur und Zeit:

- 1. TEMPERATUR** - Auf dem Display wird die aktuell programmierte Temperatur angezeigt. Sie können den Wert mit den Tasten "+" und "-" ändern
- 2. ZEIT** - Drücken Sie „Setup“. Auf dem Display wird die aktuell programmierte Zeit angezeigt. Der Wert kann mit den Tasten "+" und "-" geändert werden.
- 3. VORPRESSZEIT** - Drücken Sie „Setup“ - Auf dem Display wird die aktuell programmierte Vorpresszeit angezeigt. Der Wert kann mit den Tasten „+“ und „-“ geändert werden.

Drücken Sie kurz "Setup", um in das Hauptmenü zu gelangen.

oder

Halten Sie ""Setup" 3 Sekunden lang gedrückt - **um in das ECO- und Toneinstellungsmenü zu gelangen.**

ECO- und Toneinstellungen:

1. ECO MODUS – Der aktuell gewählte Eco-Modus wird im Display angezeigt. Der ECO Modus kann mit den Tasten "+" und "-" geändert werden:

OFF – der ECO Modus wurde ausgeschaltet.

0,5 H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 30 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

1 H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 60 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

2H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 120 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

Drücken Sie kurz "setup" - Gehen Sie in die Toneinstellungen.

2. Toneinstellungen – Auf dem Display wird das Symbol des aktuell programmierten Signaltons angezeigt. Der Signalton kann mit den Tasten "+" und "-" geändert oder ausgeschaltet werden. Signaltöne:

- BELLO - Signalton aus.

- BELL1, BELL2, BELL3 – Signaltöne mit unterschiedlicher Lautstärke.

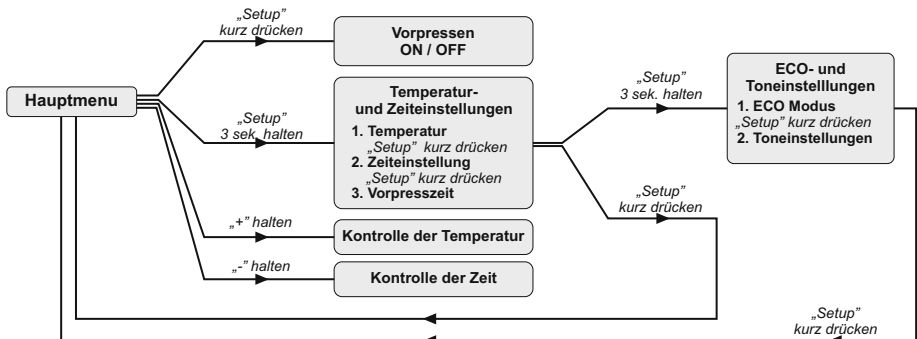
Drücken Sie kurz "Setup" - zurück zum Hauptmenü.

Kontrolle der programmierten Angaben (Hauptmenü)

Drücken und halten Sie "+" - Das Display zeigt die programmierte Temperatur an.

Drücken und halten Sie "-" - Die programmierte Zeit wird im Display angezeigt.

Drücken Sie die Taste "Setup" - Es erscheint ein Punkt nach der letzten Ziffer in der Anzeige - Vorpressfunktion aktiviert (mehr in Kapitel 4.)



3.2 Fehlermeldungen der Elektronik

Die Elektronik der Presse überwacht die wichtigsten Funktionen der Presse.
Hier eine Liste möglichen Meldungen:

- ERR.1 – keine Verbindung von der Elektronik zu dem Temperaturfühler auf der Heizplatte, (Temperaturfühler ist defekt) (Leitung unterbrochen)
- ERR.2 – Verbindung von der Elektronik zu dem Temperaturfühler auf der Heizplatte kurzgeschlossen, (Temperaturfühler defekt)
- ERR.3 – Widerstand des Temperaturfühlers zu niedrig. Der Temperaturbereich der Elektronik wurde unterschritten.
- ERR.4 – Widerstand des Temperaturfühlers zu hoch. Der Temperaturbereich der Elektronik wurde überschritten.
- ERR.5 – keine Steigung der Temperatur innerhalb von 3 Minuten trotz eingeschaltene Heizspirale. (Temperatursicherung ist defekt)
- ERR.6 – keine Senkung der Temperatur innerhalb von 3 Minuten trotz ausgeschaltene Heizspirale. (Lastrelais CRYDOM ist defekt)
- ERR.7 – die Temperatur zu hoch, über 240°C (Lastrelais CRYDOM ist defekt)

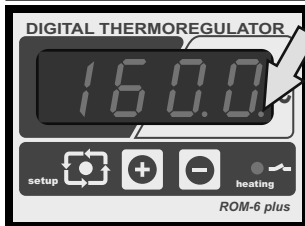
Fehler ERR.3 i ERR.4 können dann auftreten, wenn die Elektronik nicht richtig programmiert ist.

3.3 „ECO“ Modus

Der "Eco" Modus ist ein spezieller Ökonomischer Modus, der die momentan nicht benutzte Presse nach dem Ablauf einer bestimmten Zeit zuerst auf 50°C abkühlt und anschließend die Heizelemente ausschaltet. Beides wird mit einem kurzen akustischen Signal signalisiert.

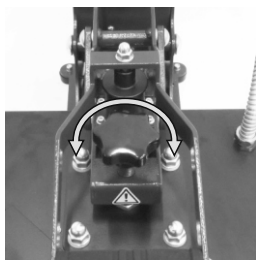
	Temperatursenkung -50°C nach	Ausschalten der Heizplatte nach weiteren
OFF	-	-
0,5 H	30 Minuten	60 Minuten
1 H	60 Minuten	60 Minuten
2 H	120 Minuten	60 Minuten

3.4 Vorpresse



Die Presse ist mit einer Vorpressefunktion ausgestattet. Sie ermöglicht das Vorpresse des Materials, um Feuchtigkeit zu entfernen, das Material gerade zu Bügeln und es vor dem Transfer zu erwärmen. Um die Funktion zu aktivieren, drücken Sie kurz die „Setup“ Taste vor dem Schließen der Presse.
Wenn nach der letzten Ziffer in der Anzeige ein Punkt erscheint, ist das Vorpresse aktiviert (Foto).

3.5 Druckeinstellung



Wenn Sie an der Presse mit verschiedenen Materialien arbeiten, muss der Druck nach jedem Materialwechsel angepasst werden. Nach jeder Änderung der Druckeinstellung, soll man die Presse einmal schließen, um die neue Einstellung zu kontrollieren. Beschädigungen, die auf überhöhter Druckeinstellung zurückzuführen sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Sie können bei dieser Presse die Druckeinstellung sehr genau einstellen. Wenn Sie den Druck genau einstellen wollen, folgen Sie der Beschreibung:

1. Legen Sie Ihr Textil auf die Arbeitsplatte.
2. Schließen Sie die Presse und kontrollieren Sie dabei den Druck. Danach öffnen Sie die Presse
3. Um den Druck zu erhöhen drehen Sie die Drehscheibe nach rechts
4. Um den Druck zu verringern drehen Sie die Drehscheibe nach links

3.6 Spanneinstellung der Federn



Falls Sie bemerken, dass sich die Presse nicht vollständig öffnet und zu tief über der Basisplatte hängt, können Sie die Einstellung der Federn ändern. Spanneinstellung der Federn befindet sich unter der Basisplatte. Um die Einstellung der Federn zu erhöhen drehen Sie die Drehschraube nach rechts, wenn Sie die Einstellung der Federn zu verringern wollen, drehen Sie die Drehschraube nach links. Danach prüfen Sie die neue Einstellung.

4. Wartung und Austausch von Teilen

4.1 Tägliche Wartung

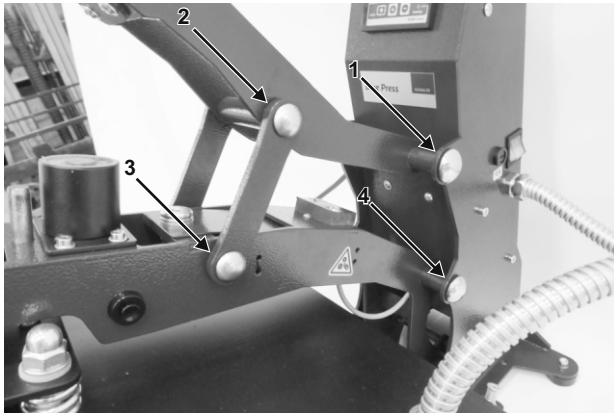
Die Arbeitsoberfläche der Heizplatte und der Basisplatte müssen sauber gehalten werden. Die Heizplatte können Sie mit einem sauberen trockenen Tuch reinigen. Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Heizplatte - Verbrennungsgefahr. Das Silikon Gummi können Sie mit einem weichen Tuch reinigen. Für das Silikon Gummi können Sie milde Hausreiniger verwenden. Vermeiden Sie jegliche Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin.

4.2 Monatliche Wartung

Bevor Sie mit der Wartung beginnen, **kontrollieren Sie, ob die Presse ausgeschaltet ist und ob die Heizplatte kalt ist. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus.** Einige bewegliche Teile benötigen das Einfetten. Das Einfetten muss nach jeden 200 Arbeitsstunden durchgeführt werden. Sie können ein gewöhnliches Autofett nehmen, das temperaturbeständig bis 160°C ist. Bei jeder gelieferten Presse befindet sich eine Spritze mit dem Fett.

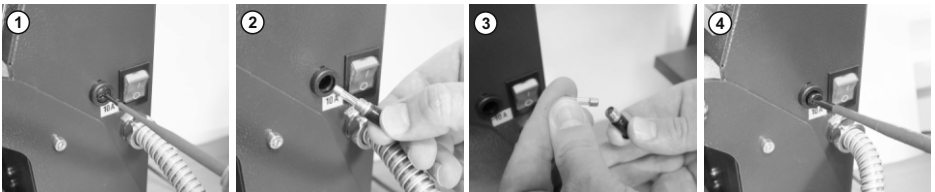
An der Presse befinden sich die Punkte die Sie nach jeden 200 Arbeitsstunden fetten müssen. Beim einfetten müssen Sie den Druckarm langsam nach unten und nach oben bewegen, damit das Fett eindringen kann.

1. An dem Druckarm bei der Presse (1)
2. An dem Druckarm (2)
3. An dem unteren Arm (3)
4. An dem unteren Arm bei der Presse (4)



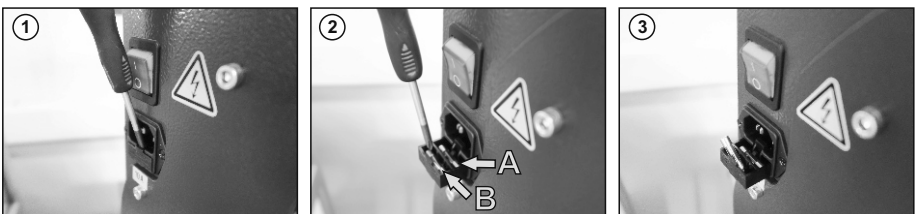
4.3 Austausch der Hauptsicherung SCHULZE Blue Press 40x50

Wenn die Presse beim einschalten nicht funktioniert und der Hauptschalter leuchtet, überprüfen Sie die Hauptsicherung in der Presse. Die Hauptsicherung befindet sich im oberen Teil der Presse neben dem Hauptschalter (Foto 1). Um die Sicherung auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus.** Danach schrauben Sie die Sicherungshalterung aus (Foto 1). Tauschen Sie die Sicherung (Fotos 2 - 3) und schrauben Sie diese wieder fest (Foto 4).



4.4 Austausch der Hauptsicherung SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38

Sollte die Maschine nach dem Einschalten nicht funktionieren und der Hauptschalter leuchtet nicht, müssen Sie die Hauptsicherung der Maschine überprüfen. Die Hauptsicherung 10A befindet sich auf der Seitenwand der Maschine, unter dem Stromkabel. Die Austausch der Hauptsicherung darf nur durch eine befugte Person vorgenommen werden, nach dem der Schaden mit dem Lieferanten geklärt worden ist. Um die Sicherung auszutauschen, **müssen Sie das Gerät ausschalten und dann den Stromstecker aus der Steckdose ziehen.** Entfernen Sie das Netzkabel von der Presse. Danach entfernen Sie die Halterung mit den Sicherungen (Foto 1). In Foto 2 sehen Sie zwei Sicherungen: Sicherung A und Sicherung B. Sicherung A ist an dem Stromkreis der Maschine angeschlossen – Sicherung B ist eine Ersatzsicherung. Ziehen Sie beide Sicherungen heraus. Nun setzen Sie Sicherung B an Stelle von Sicherung A und schließen Sie wieder die Halterung.



4.5 Austausch der Elektronik

In der Presse befindet sich eine Elektronik, die die Temperatur und Zeit der Presse steuert. Diese befindet sich im oberen Teil der Presse. Um die Elektronik auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus**. Lösen Sie die Befestigungsschrauben (**Foto 1**). Ziehen Sie die Elektronik aus und ziehen Sie den grünen Stecker aus der Elektronik heraus (**Foto 2**). Nehmen Sie die neue Elektronik, stecken Sie den grünen Stecker ein (**Foto 3**) und befestigen Sie die Elektronik in dem Oberteil der Presse.



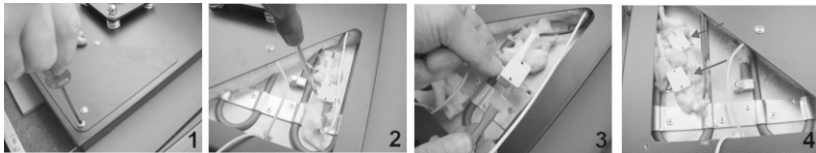
4.6 Austausch der Silikonmatte

Beim Austausch der Silikonmatte müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten, bis die Presse abgekühlt ist. Für den Austausch brauchen Sie eine neue Silikonmatte, Silikonkleber und eine Zahnkelle zum Auftragen von dem Kleber.

1. Entfernen Sie restlos die alte Silikonmatte von der Basisplatte mit einem Messer.
2. Reinigen Sie die Oberfläche der Basisplatte von Silikonkleber (man kann zB. Schleifpapier verwenden).
3. Waschen Sie die Oberfläche der Basisplatte und die neue Silikonmatte mit dem Aceton.
4. Tragen Sie mit der Zahnkelle eine gleichmäßige Schicht Silikonkleber auf die Platte auf.
5. Legen Sie die neue Silikonmatte darauf und schliessen Sie die Presse. Binden Sie die Arme zusammen.
6. Legen Sie eine zusätzliche Portion Silikonkleber auf die Ränder der Basisplatte auf.
7. Lassen Sie den Kleber 24 Stunden trocknen.
8. Danach öffnen Sie die Presse und schneiden Sie die überstehende Ränder von der Silikonmatte ab.

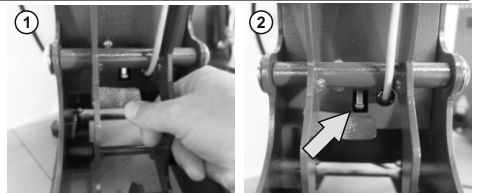
4.7 Austausch der Thermosicherung

Der Austausch darf nur durch eine berechtigte Person durchgeführt werden. Beim Austausch der Thermosicherung **müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten bis die Presse abgekühlt ist**. Danach schrauben Sie den Deckel auf der Heizplatte ab und nehmen Sie die Wärmeisolierung ab (**Foto 1**). Dann Schrauben Sie die Thermosicherung ab (**Foto 2**) und Setzen Sie eine neue Thermosicherung ein (**Foto 3**). Genauso machen mit zweiten Thermosicherung (**Foto 4**). Im Fall der SCHULZE Blue Press 40x50 tauschen Sie beide Sicherungen aus. Schrauben Sie diese auf die Heizplatte, setzen Sie die Wärmeisolierung wieder ein und befestigen Sie den Deckel.



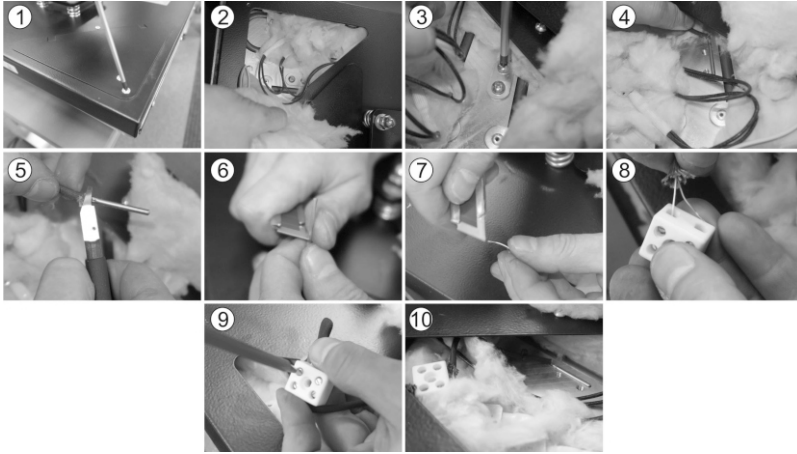
4.8 Aktivierung der START-Taste

Wenn nach Schließen der Presse die Zeit nicht abgezählt wird, verbiegen Sie leicht den Winkel (**Fotos 1 - 2**).



4.9 Austausch des Temperaturlühlers

Der Austausch des Temperaturlühlers muss nach Absprache und Bestätigung von dem Service, von einer dazu befugten Person durchgeföhrt werden. Bevor der Temperaturlühler ausgetauscht wird, **muss die Presse ausgeschaltet werden, der Stecker aus der Steckdose raus gezogen werden und die Presse abgeköhlt sein**. Der Temperaturlühler befindet sich direkt auf der Heizplatte. Er überträgt die aktuelle Temperatur der Heizplatte zur Elektronik. Die Abdeckung von der Heizplatte abschrauben und die Isolierung vorsichtig rausnehmen (**Fotos 1-2**). Den Temperaturlühler abschrauben und herausnehmen (**Fotos 3-4**). Die Leitung des Temperaturlühlers mit einer Zange abschneiden (**Foto 5**). Die Isolierung von den Leitungen abziehen (**Fotos 6-7**). Die Leitungen in die Keramikfederleiste einleiten und genau festschrauben (**Fotos 8-9**). Die Leitungen vorsichtig unter die Abdeckung der Heizplatte legen (**Foto 10**). Die Leitungen müssen sich zwischen der Isolierung und der Abdeckung befinden. Danach die Abdeckung wieder festschrauben.

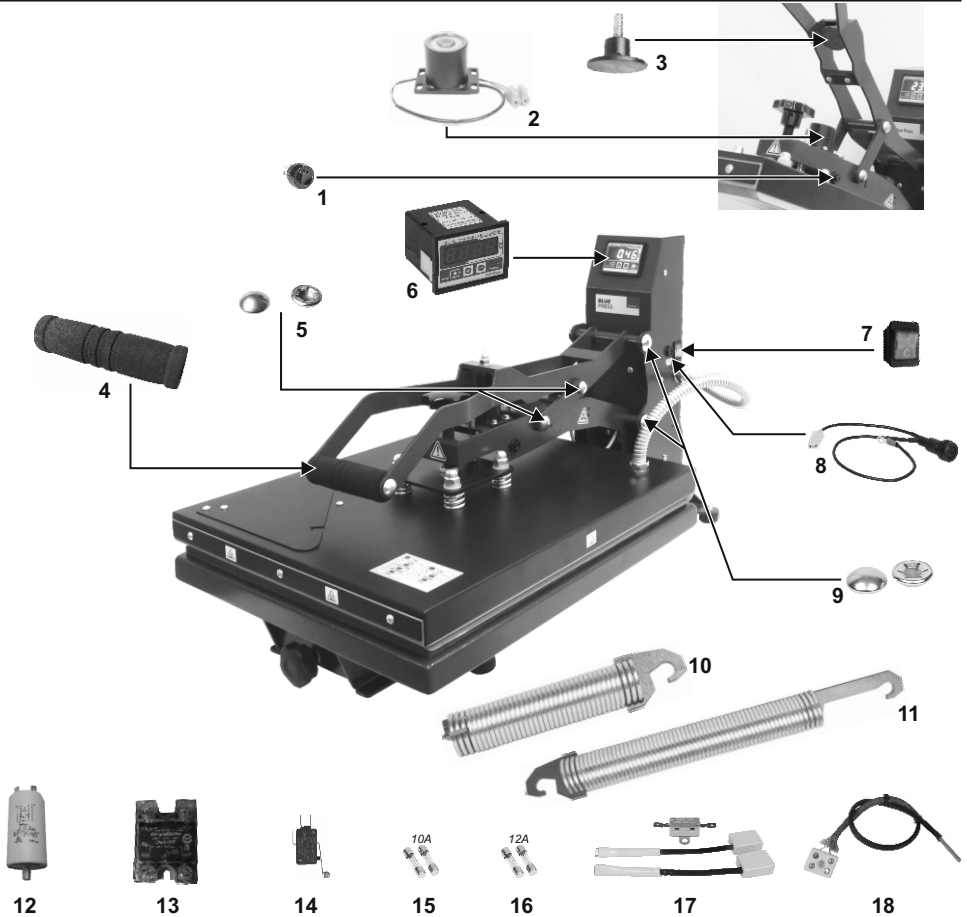


4.10 Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Behebung
Grüner Schalter leuchtet aber: Display leuchtet nicht Heizplatte heizt nicht Display zeigt Err. 5	1. Hauptsicherung 10A oder 12A ist defekt 2. Wenn die Hauptsicherung ok ist, ist die Elektronik defekt	1. Hauptsicherung 10A/12A austauschen 2. Elektronik austauschen
Display zeigt Err.1 oder Err. 2	Temperaturlühler ist defekt oder die Leitung zum Temperaturlühler ist unterbrochen.	Die Leitung zum Temperaturlühler prüfen oder Temperaturlühler austauschen.
Nach schliessen der Presse wird Zeit nicht abgezählt	1. Winkel welcher die START-Taste schaltet ist verbogen 2. START-Taste defekt	1. Wenn nach drücken und halten der START-Taste mit dem Finger die Zeitanzeige läuft, den Winkel leicht verbiegen 2. Wenn nach drücken und halten der START-Taste mit dem Finger die Zeitanzeige nicht läuft, die START-Taste austauschen.
Kein Signalton nach Ablauf der Zeit	Piepser ist ausgeschaltet oder defekt	Schalten Sie den Ton ein (Anleitung im Kapitel 3.1) oder austauschen Sie die Elektronik.
Display zeigt Err. 6 Einstell-Tasten funktionieren nicht keine Zeit oder Temperatureinstellung möglich Temperatur der Heizplatte stimmt nicht mit Temperatur auf dem Display - Temperatur zu hoch/niedrig.	Lastrelais CRYDOM ist defekt Einstell-Tasten an der Presse sind defekt	Lastrelais CRYDOM austauschen Elektronik austauschen
Presse heizt sehr langsam hoch - 30 Minuten eine Hälfte der Heizplatte erreicht nicht die Temperatur die rote Diode leuchtet.	Störung der Elektronik Eine der zwei Heizspiralen auf der Heizplatte ist defekt	Elektronik reseten nach der Meldung bei Walter Schulze GmbH Die Presse zur Reparatur schicken

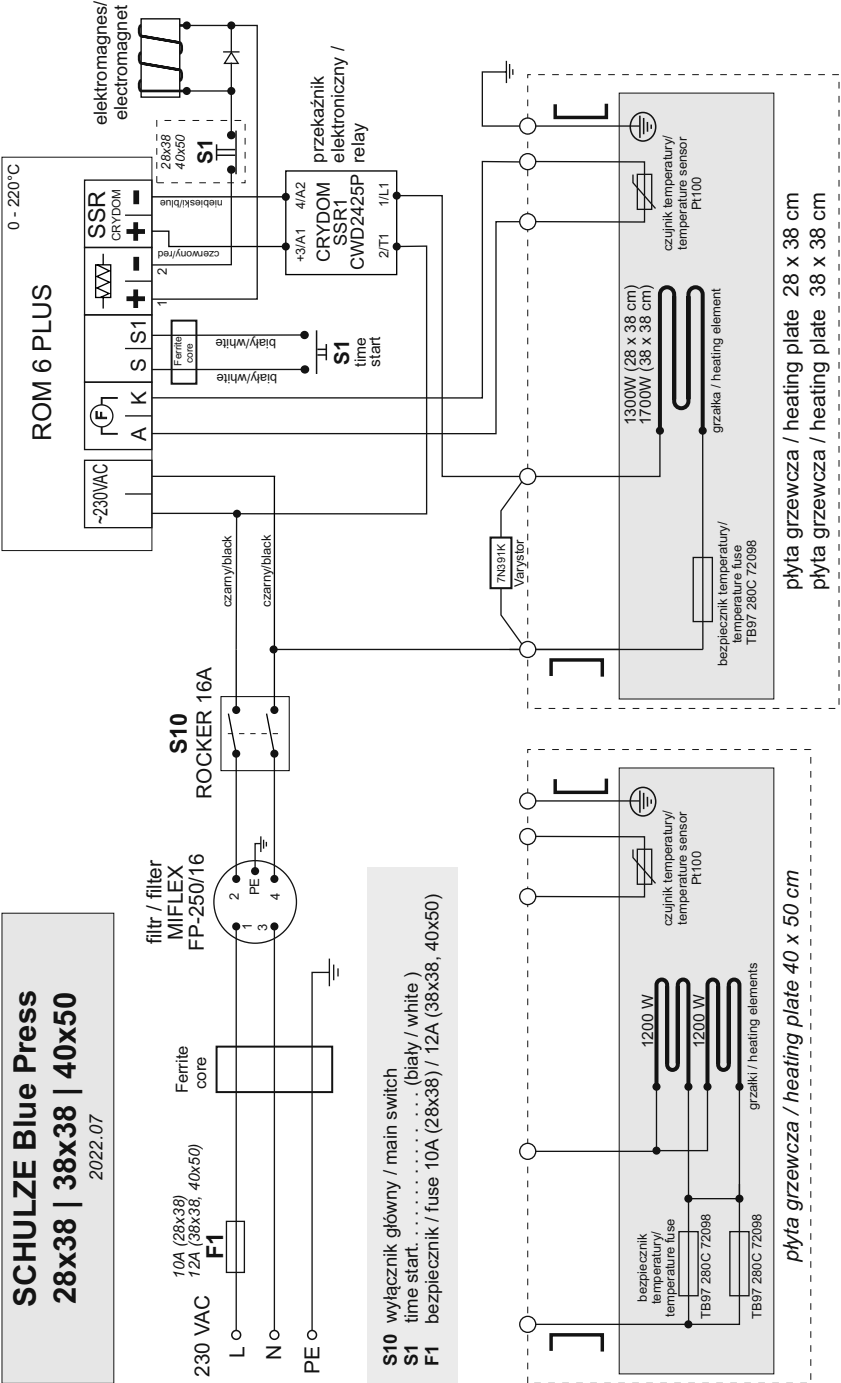
5. Dokumentation

5.1 Ersatzteile



Nr	Beschreibung / Description / Opis	28x38	38x38	40x50	Symbol
1	Taste RAFI schwarz / Switch RAFI black / Przycisk RAFI czarny 7A/250V			✓	MAT1.ZAG.000001
2	Elektromagnet / Electromagnet / Elektromagnes	✓	✓	✓	PRA.UNI.000561
3	Teller für Elektromagnet / Closing plate / Talerz elektromagnesu [60.047]	✓	✓	✓	PRA.50.047
4	Schwammgriff / Sponge grip / Chwytny gąbka [60.051]	✓	✓	✓	MAT2.PO.002446
5	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø10mm [60.052]	✓	✓	✓	MAT2.PO.001910
6	Elektronik / Electronics module / Sterownik ROM 6+	✓	✓	✓	MAT1.JAB.000069
7	Wippschalter grün / Rocker switch green / Przełącznik ROCKER podśw. ON-OFF 16A zielony	✓	✓	✓	MAT1.TME.000020
8	Sicherungsbuchse mit Leitung / Fuse holder with wire / Gniazdo bezpiecznikowe GBA-ZB4 czarne			✓	AKC807040
9	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-44	✓	✓		MAT2.PO.000876
10	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-46			✓	MAT2.PO.000933
11	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø12mm	✓	✓	✓	MAT2.PO.000793
12	Filter Miflex / Filtr FP 250/16 wykonanie G	✓	✓	✓	MAT1.POZ.000034
13	Relais / Relay / Przełącznik półprzewodnikowy CWD2425P	✓	✓	✓	MAT1.DAC.000061
14	Mikroschalter / Microswitch / Mikroprzełącznik z dźwignią i rolką	✓	✓	✓	MAT1.TME.000041
15	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 10A	✓	✓		MAT1.POZ.000040
16	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 12A			✓	MAT1.POZ.000057
17	Thermosicherung / Thermal fuse / Bezpiecznik temperatury z przewodami	✓	✓		AKC800969
18	Temperaturfühler / Temperature sensor / Czujnik temperatury PT100	✓	✓	✓	PRA.UNI.000990

SCHULZE Blue Press
28x38 | 38x38 | 40x50
 2022.07



5.3 Garantiebestimmungen

Schulze Transferpressen und Maschinen zum Farbdruck haben eine Garantie von 24 Monaten. Diese Garantie betrifft die gesamte Konstruktion der Maschine, mechanische Teile, Elektronik und Verkleidung. Verschleißteile wie Silikongummi, Sicherungen und Schutzbezüge sind von der Garantie ausgenommen. Thermosicherungen, Temperaturfühler, Tasten und Knöpfe und alle Federn in den Transferpressen und Maschinen zum Farbdruck bestimmt, haben eine Garantie von 6 Monaten. Heizelemente für Tassenpressen haben eine Garantie von 6 Monaten oder 500 Pressvorgängen.

Die Garantie gilt nicht:

1. Teile, die durch äußerliche Umstände beschädigt wurden, z.B. Wasser, elektrostatische Entladungen und andere.
2. Komponente und Bauteile, die durch das Anwenden von nicht für die Maschine vorgesehenen Materialien beschädigt wurden
3. Reparatur von Schäden, die durch unsachgemäßen Transport oder durch Anwendung der Maschine für nicht dafür vorgesehene Zwecke, durch Fehler oder Unkenntnis des Käufers.
4. Abnutzung, Beschädigung der von Verbrauchsmaterialien, wie Teflonband, Silikonmatte, Luftpolster in Membranplatten, Lampen, Glas.
5. Die Gewährleistungsrechte umfassen nicht das Recht des Käufers, die Erstattung des entgangenen Gewinns und der im Zusammenhang mit dem Ausfall des Geräts entstandenen Kosten zu verlangen.

Konformitätserklärung
nr BluePress/07/22/02

Produzent ROMANIK mit Sitz in Reda
ul. Przemysłowa 10
84 - 240 Reda
Polen

erklärt in seiner Verantwortung, dass unsere Produkte:

Transferpresse SCHULZE Blue Press 28x38
Transferpresse SCHULZE Blue Press 38x38
Transferpresse SCHULZE Blue Press 40x50

die unter diese Erklärung fallen, den einschlägigen Richtlinien entsprechen:

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU)
EMV Richtlinie (2014/30/EU)
RoHS II Richtlinie (2011/65/EU) und RoHS III Richtlinie (2015/863)

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 61000-6-1:2019-03
PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012
PN-EN ISO 13850:2016-03
PN-EN IEC 6300:2019-01

Angewendet Qualitätssystem: testing report / 2022



Reda, den 20.07.2022

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'A. Romanik', is written over a faint circular stamp.

Andrzej Romanik
Geschäftsinhaber

Produzent:
Romanik Andrzej Romanik
ul. Przemysłowa 10
84-240 Reda
Polen

Vertragshändler und Vertreter:
Walter Schulze GmbH
Sarirstraße 5
12529 Schönefeld
Deutschland
www.schulzeshop.com

Für die technische Dokumentation ist Romanik Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, Polen, befugt.
Technische Änderungen vorbehalten. Der Produzent haftet nicht für Druck- und Inhaltsfehler.

1. Introduction

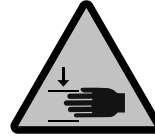
1.1 Content

1. Introduction	17
1.1 Content	17
1.2 Warning pictograms on the machine	18
1.3 Illustration of the heat press	18
1.4 Technical data	19
1.5 Application range and sample adjustments of the heat press	19
1.6 Safety arrangements of the heat press	19
1.7 Safety arrangements at the workplace	19
1.8 Environmental protection	20
2. Initiation	20
2.1 Notes regarding transportation	20
2.2 Installation of the heat press	21
2.3 Power supply voltage	21
2.4 Initiation of the heat press	21
3. Working with the heat press	21
3.1 Programming of the electronic devices	21
3.2 Error reports	22
3.3 „ECO“ mode	22
3.4 Pre-press function	22
3.5 Pressure adjustments	22
3.6 Tension adjustment of the springs	22
4. Maintenance and replacement of parts	22
4.1 Daily maintenance	22
4.2 Monthly maintenance	23
4.3 Instruction for the replacement of the main fuse SCHULZE Blue Press 40x50	23
4.4 Instruction for the replacement of the main fuse SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38	23
4.5 Instruction for the replacement of the electronic devices	24
4.6 Instruction for the replacement of the silicone mat	24
4.7 Instruction for the replacement of the thermal fuse	24
4.8 Activation of the START switch	24
4.9 Instruction for the replacement of the temperature sensor	25
4.10 Troubleshooting	25
5. Documentation	26
5.1 Spare parts	26
5.2 Wiring diagram	27
5.3 Warranty terms and conditions	28
5.4 Conformance declaration	29



ATTENTION! MOVING ELEMENTS

ACHTUNG! BEWEGLICHE TEILE
 UWAGA! RUCHOME ELEMENTY



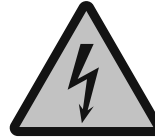
**ATTENTION!
 HAND CRUSH HAZARD**

ACHTUNG! QUETSCHGEFAHR DER HAND
 UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO
 ZGNIECENIA DŁONI



ATTENTION! DANGER

ACHTUNG! GEFAHR
 UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO



ATTENTION! HIGH VOLTAGE

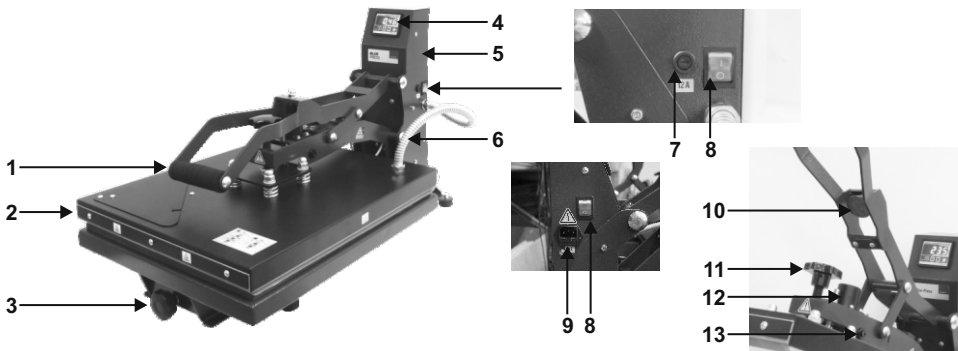
ACHTUNG! HOCHSPANNUNG
 UWAGA! WYSOKIE NAPIĘCIE



ATTENTION! HOT SURFACE

ACHTUNG! HEIßE OBERFLÄCHE
 UWAGA! GORAÇA POWIERZCHNIA

1.3 Illustration of the heat press



- 1. Pressing arm
- 2. Heating plate
- 3. Regulating knob for tension adjustment of the springs
- 4. Electronic
- 5. Heat press housing
- 6. Spiral hose
- 7. Main fuse 12A SCHULZE Blue Press 40x50

- 8. Main switch
- 9. Main fuse 10A SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38
- 10. Coil stopper
- 11. Pressure force regulation knob
- 12. Electromagnet
- 13. STOP switch

1.4 Technical data

Technical data	SCHULZE Blue Press 28x38	SCHULZE Blue Press 38x38	SCHULZE Blue Press 40x50
Outside dimensions	40 x 54 x 65 cm	40 x 60 x 65 cm	42 x 76 x 85 cm
Working area	28 x 38 cm	38 x 38 cm	40 x 50 cm
Weight	24 kg	26 kg	38 kg
Main fuse	10A	10A	12A
Power supply voltage	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Power	1,3 kW	1,7 kW	2,4 kW
Max. pressure	350 kg	350 kg	500 kg
Temperature range	0 ÷ 220°C	0 ÷ 220°C	0 ÷ 220°C
Time settings	1 sec. - 99 min. 59 sec.	1 sec. - 99 min. 59 sec.	1 sec. - 99 min. 59 sec.
Noise	The machine generates noise less than 70dB (A)		

1.5 Application range and sample adjustments of the heat press

The heat press is designed for pressing transfer foils on textiles. Settings for usage as follow:

Film FlexS	155°C – 160°C	time 15 seconds
Film A-Flex	155°C – 165°C	time 17-25 seconds
Film Flock	160°C – 180°C	time 15 seconds
Sublimation	190°C – 205°C	time 50 seconds

Before each work sequence it is needed to do tests for pressing transfers and to check the resistance on washing. Use cotton textiles, polyester or mixed textiles according to the specification of the foil.

1.6 Safety arrangements of the heat press

The SCHULZE Blue Press is equipped with different safety arrangements, to make a safe usage possible.

Main fuse

The main fuse is placed in the upper part of the heat press. In case of overcharge, the main fuse prevents the heat press from getting damaged. Once the fuse was activated, it has to be replaced. The instruction for replacing the main fuse can be found in chapters 4.3 and 4.4.

Thermal fuse

The thermal fuse is situated directly on the heating plate and it stops the power supply if the temperature exceeds ~260°C. If the fuse is activated, the temperature sinks down to 90°C. After that the power supply gets activated again and the temperature of the heating plate rises and it's possible to continue the work with the press. Over time the thermal fuse may wear out and cut off the power supply by lower temperature, for example by 180°C. In such case it's needed to replace the thermal fuse as soon as possible. The instruction for the replacement of the thermal fuse can be found in chapter 4.7.

Acoustic signal

3 seconds before the end of the pressing process an acoustic signal will sound.

Automatic switch-off

If the heat press does not open automatically after 15 seconds, the heating elements stop working automatically to prevent over-burning and damages.

1.7 Safety arrangements at the workplace

Set-up and installation

Set-up and installation of the device has to be done under supervision of an authorized person by the company owner. Depending on the model and weight of the heat press, the installation has to be done by 2 or more persons. The press should be situated on the flat, non-inflammable surface, in a room with constant temperature and constant moisture. Keep the machine away from dusty rooms, because dust could have a negative influence on some parts of the machine. Very important! The machine can be connected only to an installation provided with a protection against electric shock. The machine is destined for industrial use only.

Testing the machine

After the correct installation of the machine it is important to ensure that the machine works properly, is not damaged after the transportation and has no safety defects. The testing can only be done by the employer or other authorized persons. It is mandatory to guarantee a correct installation and safe usage of the machine. After receiving the machine, check the packaging. The testing should be protocolled. If any irregularities regarding functionality or safety are found during the testing, these has to be noted and reported to Walter Schulze GmbH in written form within 7 days. Until the clarification the machine can not be used.

Information and education

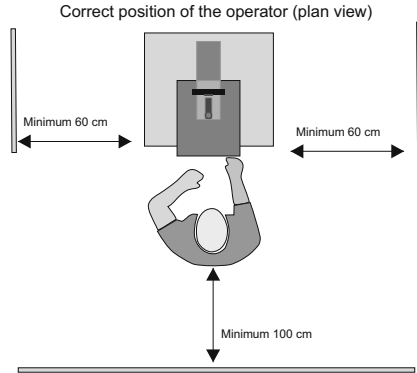
According to §81 the industrial law and § 14 employment protection law (german law), the advice from the producer and general safety arrangements at the workplace, the employer has to make arrangements to give all information about the safety, function and the range of application to the user. In particular the user needs to be acquainted with the complete manual and be explicitly informed of the dangers of working with the machine. The details have to be explained in a coherent form and language. Every user is obligated to a safe usage of the machine and to read the manual instruction before start working with the machine. Using the manual means, that the operator has read the instruction and is aware of the possible risks of working with the machine.

Safety arrangements

In order to ensure optimized safety, please read the instruction manual precisely. Only one person is allowed to work on the machine at the time. The machine has to be under supervision the whole time, when it is working. Supervise the machine till it is switched off and the power plug is pulled out. The device is equipped with a power plug. Special attention should be paid to the socket and presence of the connected safety circuit inside. Very important! The machine may be connected only to an installation provided with a protection against electric shock. Pressure adjustment has to be done when the press is open. There should be no unauthorized persons near the machine while it's working. Beware of the heating plate - risk of burns. Attention! The press opens automatically - keep the safety clearance! Using the press with certain materials may create a strong smell. That's why the user should evaluate the need for a ventilation system at the workplace. The type of ventilation should be used as needed and depends on the size of the room and used inks. The machine has to be installed at a place with enough space around the machine. The space in front of the machine has to be wide enough. Nothing can disturb the operator at work. Do not install the machine in doors, floors or busy places. By using different kind of technologies, it is recommended to use personal protective equipment (protective gloves). The power plug has to be pulled out of the power supply, while maintenance. All wires should be placed in a safe way, to make sure they will not pose a threat for the person working at the machine or passing it. In case of damages or untypical signals from the machine, please disconnect the machine from the power supply, contact the service and do not work with the machine, till the problem is solved. All repairs should be performed after consulting the service. Do not remove machine covers while the machine is working.

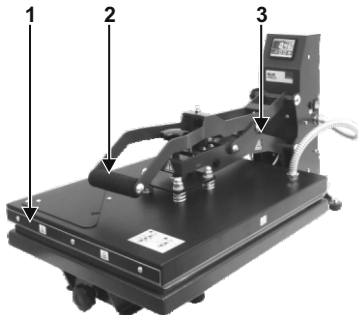
Correct position of the operator

The operator needs enough space and free distance to all switches and buttons to work with the machine.




Other risks and dangers

There are some movable elements on the machine, which can cause injuries of hands or fingers. For reasons of workability, these elements cannot be eliminated. These elements are marked with special warning signs. Dangerous points on the machine are shown in the following picture: 1 Heating plate - risk of burns, 2 The upper arm of the press - the press opens automatically - risk of collision, 3 Bumper of the arm connector - risk of finger or hand jamming



The machine complies with the essential requirements laid down in regulation for machines. Above information has been worked out in accordance with the standards PN-EN 12100:2012. The machine is constantly upgraded in order to improve its safety. All comments regarding the contents of this manual can be addressed to the distributor or manufacturer.

1.8 Environmental protection

The packaging of the device must be disposed of in accordance with the applicable rules. Do not dispose of the equipment marked with an  together with your household waste. No longer needed machines may be returned to the manufacturer or disposed of in an environmentally friendly manner by means of appropriate disposal systems.

2. Initiation

2.1 Notes regarding transportation

The SCHULZE Blue Press 28x38 and SCHULZE Blue Press 38x38 are covered with a cardboard for transport and the SCHULZE Blue Press 40x50 is additionally fixed with the pallet. Right after receiving you should check, if the cardboard and the machine are in good condition without damages. Do this just after receiving from the transportation company the goods and in company of a responsible person. Unscrew the two fixing screws from the transportation plywood. Later on, if you have to send the machine somewhere else, cover the machine with the same cardboard and in the same way, as you received. The machine has to be cold and the press arm has to be pulled down.

2.2 Installation of the heat press

The press is delivered in a cardboard. After unpacking and connecting, the heat press can be worked with. The machine doesn't need any other installations. The press should be placed on an stable and even table without rolls.

2.3 Power supply voltage

The SCHULZE Blue Press has to be connected to a voltage of 230VAC/ 50Hz. The press is equipped with a power plug. Make sure that the power outlet is in the right condition and that the grounding is connected to the power outlet.

Caution: please do not connect this press to any other outlet (socket) than those equipped with ground-fault protection ELCB (earth leakage circuit breaker). In case of doubt ask an authorized electrician to check the wiring. Connecting the machine to a socket that is not earthed or where the earthing does not work properly, is hazardous to health and dangerous for the machine. Any damages arising from an improper plugging invalidates the warranty.

2.4 Initiation of the heat press

The press must be open when switching on. The press must also be open when heating up. Use the green switch, in order to switch on the machine. The green switch lights up and the press is heating up to the programmed temperature. To start the pressing process, close the press. The countdown will start. Three seconds before the set time is up, the press beeps. The machine will open automatically after the preset time has expired. If the work with the machine is finished, the machine has to be switched off and the plug has to be pulled out from the socket.

3. Working with the heat press

3.1 Programming of the electronic devices

After turning the machine on, the display shows the current temperature of the heating plate and the heat press heats up to the adjusted temperature.

To enter the **temperature and time settings menu**, press and hold the „setup“ button for approx. 3 seconds

Temperature and time settings menu:

- 1. TEMPERATURE**- The display will show the currently programmed temperature. The value can be changed using the „+“ and „-“ buttons.
- 2. HEATING TIME** - Press "setup" - The display will show the currently programmed heating time. The value can be changed using the „+“ and „-“ buttons
- 3. PRE-PRESS TIME** - Press "setup" - The display will show the currently programmed pre-press time. The value can be changed using the „+“ and „-“ buttons.

Press "setup" briefly - Exit to main menu.

or

Press and hold "setup" for 3 seconds - Enter **ECO and Sound Settings Menu**.

ECO and Sound Settings Menu:

1. ECO MODE –The display will show the currently selected eco mode. The operation mode can be changed using the „+“ and „-“ buttons.

OFF –ECO mode off

0,5H – ECO Mode is turned on, after 30 minutes temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

1 H – ECO Mode is turned on, after 60 minutes the temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

2 H – ECO Mode turned on, after 120 minutes the temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

Shortly press "setup" - Enter the sound settings.

2. SOUND SETTINGS - The display will show the symbol of the currently programmed sound signal. The sound signal can be changed or switched off using the „+“ and „-“ buttons. Sound signals:

- BELL0 - Sound off.

- BELL1, BELL2, BELL3 – Sound signals of different volumes.

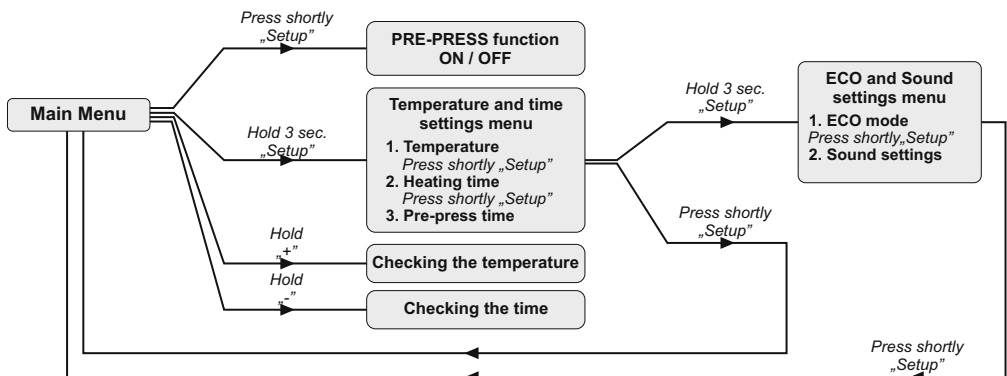
Press "setup" briefly - return to main menu.

Checking the programmed parameters (Main menu)

Press and hold "+" - The display shows the programmed temperature.

Press and hold "-" - The display shows the programmed time.

Press the "setup" button - A dot will appear after the last digit on the display. Pre-press function activated (more in chapter 3.4)



3.2 Error reports

The heat press is equipped with an electronic, which is informing about incorrectly operating of the machine and shows up the error codes.

The error codes mean as follows:

- ERR.1 – No connection of the electronic devices to the temperature sensor, (Temperature sensor defect/ cable not connected)
- ERR.2 – Connection of electronic devices and temperature sensor bypassed, (Temperature sensor defect)
- ERR.3 – Resistor of temperature sensor too low. The temperature range of the electronic devices is exceeded.
- ERR.4 – Resistor of temperature sensor too high. The temperature range of the electronic devices exceeded.
- ERR.5 – No temperature rise within 3 minutes even if heating element is switched on. (Temperature fuse is defect)
- ERR.6 – No reduction of the temperature within 3 minutes even if heating element is turned off. (Power relay CRYDOM is defect)
- ERR.7 – Temperature too high, over 230°C (Power relay CRYDOM is defect)

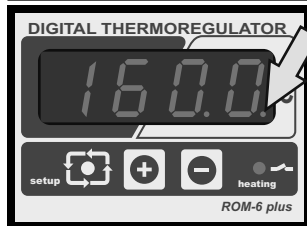
ERR.3 and ERR.4 can occur if the electronic devices are not programmed properly.

3.3 „ECO“ mode

The "Eco" mode is a special economic operation mode of the press which enables significant savings in electricity consumption. In the case of longer breaks between operations, the press automatically lowers the temperature of the heating plate, causing reduced electricity consumption.

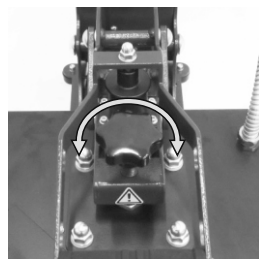
	temperature decreases by 50°C after	turn off the heating elements after
OFF	-	-
0,5 H	30 minutes	60 minutes
1 H	60 minutes	60 minutes
2 H	120 minutes	60 minutes

3.4 Pre-press function



The press is equipped with a pre-press function, which can be used to remove moisture, even the material and warm it up before the transfer. In order to enable the pre-press function, press shortly the „setup“ button. The appearance of a dot after the last number on the display indicates that the pre-pressing mode has been activated (picture).

3.5 Pressure adjustment

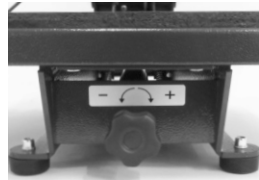


When working on the press with different materials, the pressure must be adjusted after each material change. After every new adjustment, the heat press has to be closed to check the new settings. Damage caused by excessive pressure is not covered by the warranty.

You can settle the exact force of pressure on the heat press. To settle the force of pressure:

1. Put the material on the base plate
2. Close the heat press and check the force of pressure and open it
3. To increase the force turn the screw right
4. To reduce the force turn the screw left

3.6 Tension adjustment of the springs



If the heat press does not open completely to the upper position and the base plate is after opening situated to low, it is possible to increase the force of the springs which is responsible for the opening system. The regulating knob is situated on the lower side of the machine. To increase the tension adjustment of the springs turn the knob right (clockwise). To decrease this adjustment turn the knob left (anticlockwise).

4. Maintenance and replacement of parts

4.1 Daily maintenance

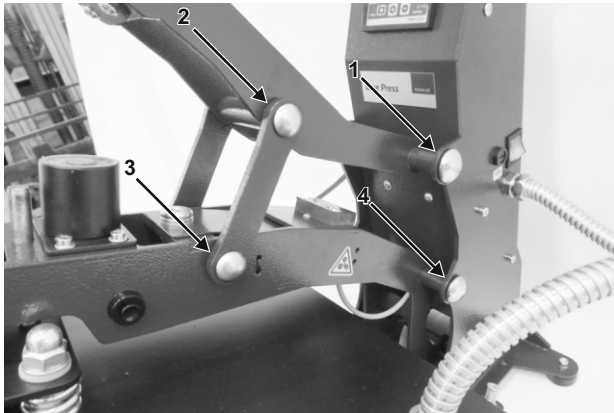
The surface of the base plate and heat plate needs to be clean all the time. The heat plate has to be cleaned with a clean and dry cloth. Do not touch the heat plate- danger of burns. Clean the silicon foam with a soft cloth. Use mild household cleaners. It is not allowed to use solvents or naphtha.

4.2 Monthly maintenance

Before starting the maintenance procedure, **first turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** Some parts of the machine needs to be greased. Grease the elements every 200 hours of working with the machine. Use simple lubricants, which are resistant till 160°C.

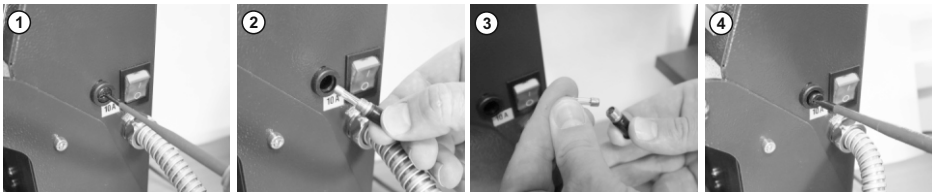
While greasing you have to move the pressure lever up and down slowly. The press must be lubricated at the following points:

1. On the bottom part of the pressing arm by the body of the machine (1)
2. On the pressing arm (2)
3. On the pressing arm which is holding the heat plate (3)
4. On the pressing arm which is holding the heat plate by the body of the machine (4)



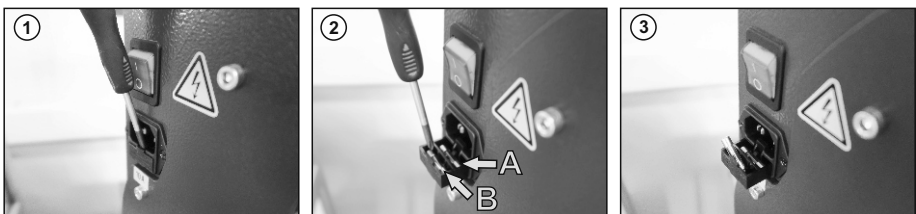
4.3 Instruction for the replacement of the main fuse SCHULZE Blue Press 40x50

If the machine is not working, but the main switch is on, check the main fuse. The fuse 12A is situated on the right side of the machine, next to the main switch (picture 1). **To replace the fuse, first turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** The spare fuse is enclosed to the manual instruction. Unscrew the plastic insert with the burned fuse (picture 1), take the burned fuse out (picture 2), replace the fuse (picture 3) fix the fuse base screw (picture 4).



4.4 Instruction for the replacement of the main fuse SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38

If the machine is not working and the main switch doesn't glow, replace the main fuse in the heat press. The fuse 10A is situated on the left side of the machine and has to be replaced by an authorized person, after consulting and confirming the failure with the supplier. **First turn off the press, remove the power plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.** Remove the power cord from the press. Open the fuse holder (picture 1). Picture 2 shows two fuses: fuse A and B. Fuse A is connected to the electrical circuit of the machine. Fuse B is a spare element. Remove both fuses from the holder and put fuse B in the place of fuse A. Close the fuse holder.



4.5 Instruction for the replacement of the electronic devices

There is an electronic module in the heat press. It controls the temperature and the time of the machine. It is situated in the upper part of the press. To replace the electronic **turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold**. Lose the screws on both sides of the heat press (picture 1). Take out the electronic and pull out the green plugs (picture 2). Connect the new electronic with the heat press (picture 3). Fix the screws back on.



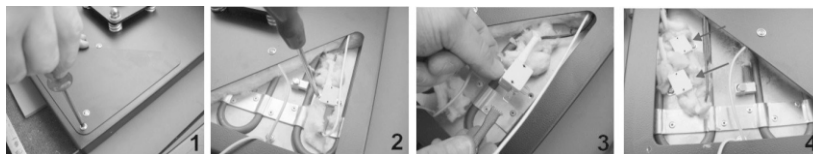
4.6 Instruction for the replacement of the silicone mat

To replace the silicone mat, the press has to be cold and disconnected from the electricity. For the replacement you will need a new silicone mat, silicone glue, acetone and a notched trowel.

1. Remove the old silicone mat completely, using the knife.
2. Clean the plate from the old silicone glue (you can use the sandpaper).
3. Clean the surface of the plate and silicone mat (the side which will be glued) with the acetone.
4. Put the new silicone glue on the surface of the plate and use the notched trowel to spread it. Use a neutral, colorless, heat resistant silicone glue.
5. Put the new silicone foam and close the heat press with a low pressure adjustment. Tie the pressing arm, so it will not open.
6. After closing the press, put an additional dose of silicone glue on the edges of the plate.
7. Leave the press closed for 24 hours, till the glue gets hard.
8. Open the press and remove remaining glue and overlapping mat from the edges of the plate.

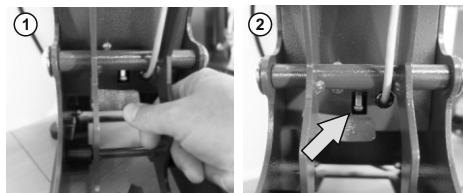
4.7 Instruction for the replacement of the thermal fuse

The thermal fuse has to be changed by an authorized person and after consulting and confirming the failure with the supplier. The thermal fuse is situated on the heat plate under the cover of the heat press in the left corner. The thermal fuse prevent over-burning of the heat plate, if the temperature gets over the save temperature limit. **First turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold**. Unscrew the cover and take out the insulation (picture 1). Unscrew the thermal fuse (picture 2) and assemble a new one (picture 3). Fix the thermal fuse to the heat plate. Put in the insulation and set the cover back on the heat plate. The heat plate with size 40x50 cm has two thermal fuses and in case of damage, replace both fuses (picture 4).



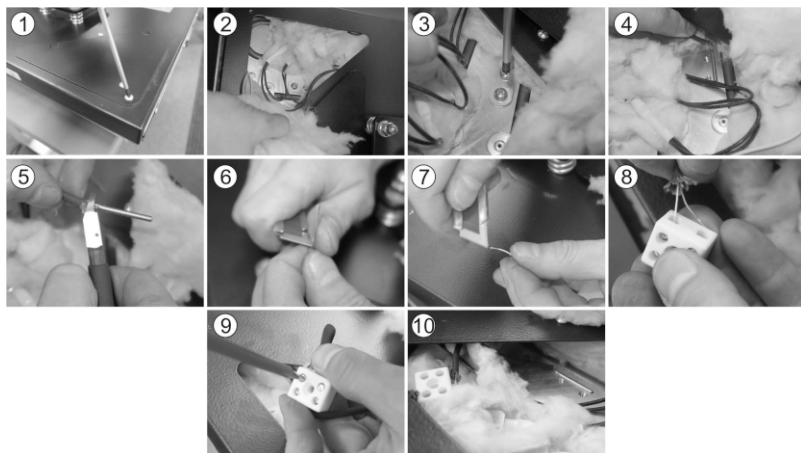
4.8 Activation of the START switch

If the time is not counted off after closing the press, bend the plate slightly (pictures 1 - 2).



4.9 Instruction for the replacement of the temperature sensor

The replacement of the thermo couple has to be done by an authorized person and after consulting and confirming the failure with the supplier. First **turn off the heat press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold**. The thermo couple is situated directly on the heating plate. It sends readings from the heating plate temperature to the electronics. Unscrew the cover and take out the insulation carefully (pictures 1-2). Unscrew and take out the thermo couple (pictures 3-4). Cut off 2 cm of the wires (picture 5). Remove the cable isolation (pictures 6-7). Connect the cables to the ceramic terminal blocks and fasten them tight (pictures 8-9). Lay the wires carefully under the heating plate cover. They should be situated between the insulation and the cover. Set the cover back on the heating plate.

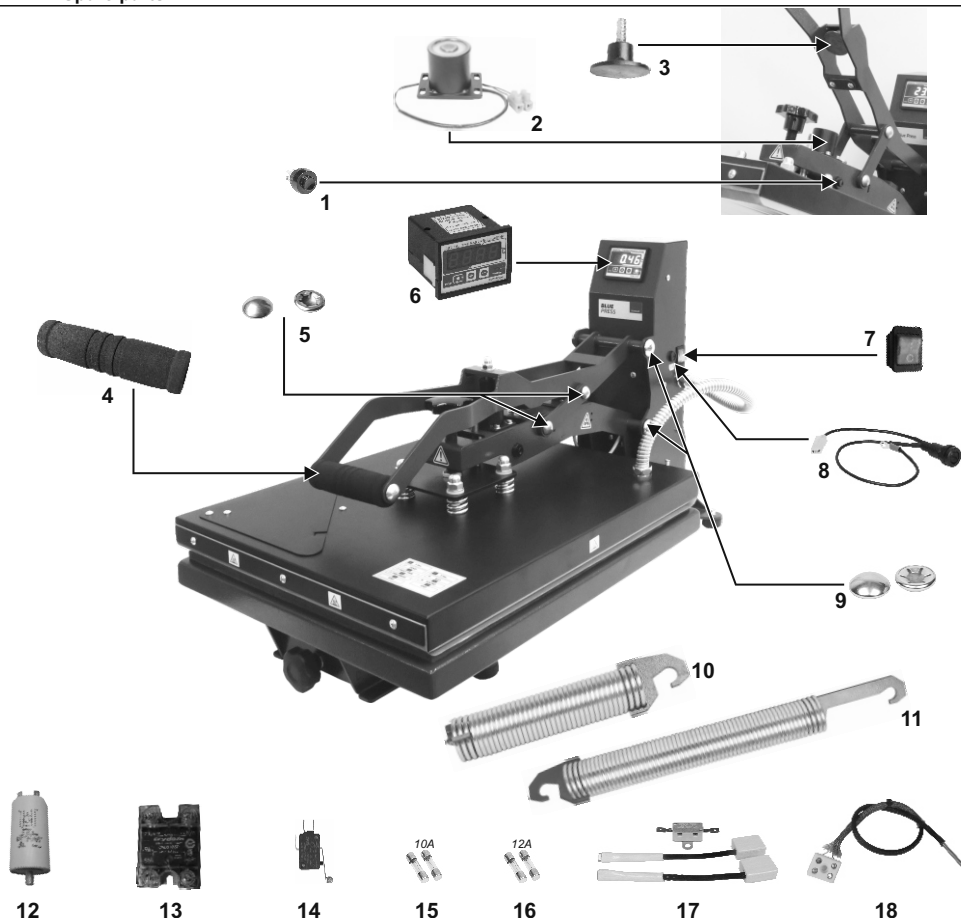


4.10 Troubleshooting

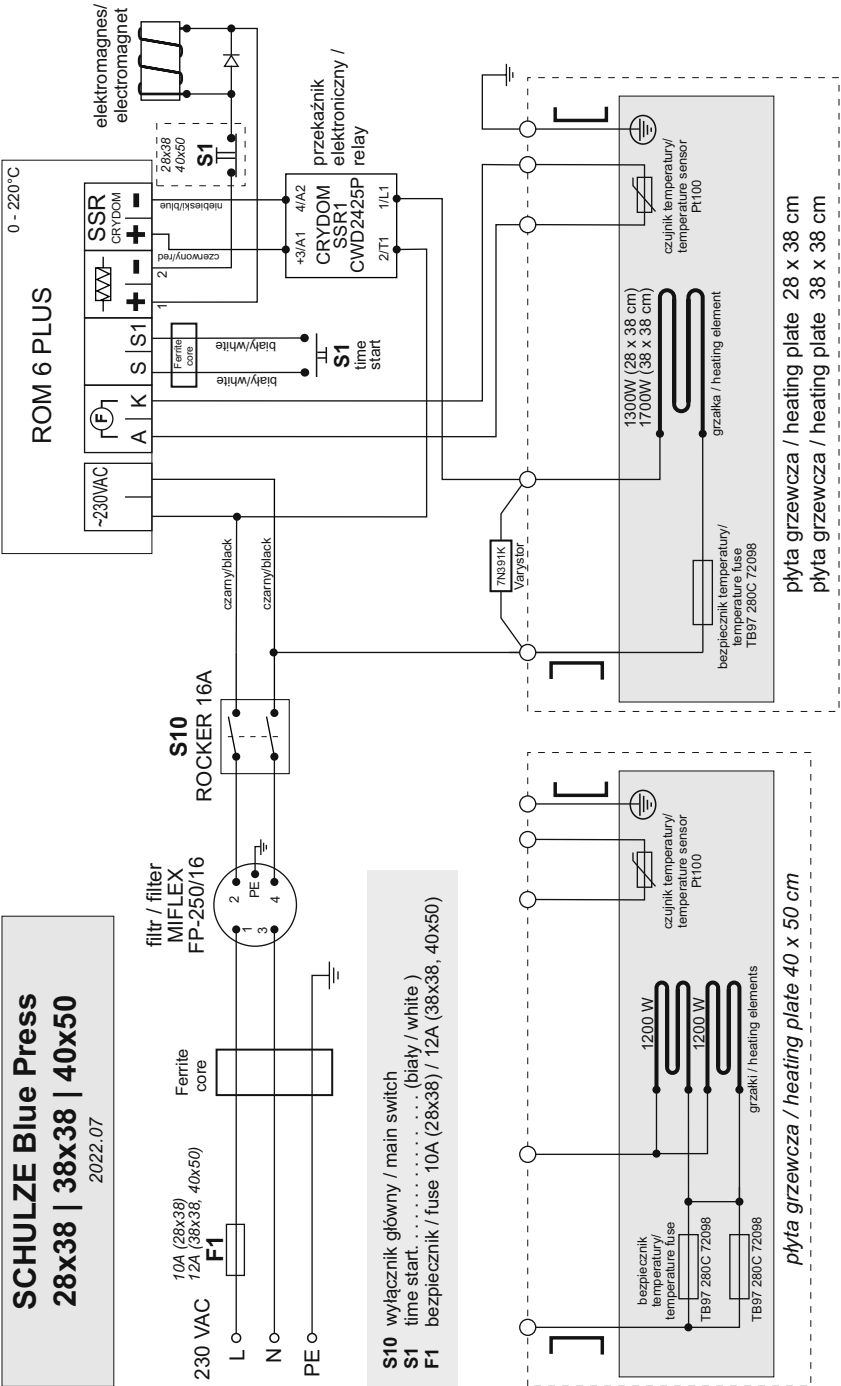
Problem	Possible reason	Solution
The green switch glows Display is not working Heizplatte heizt nicht Display shows Err. 5	1. Blown main fuse 10A or 12A 2. If fuse is ok, electronic failure	1. Replace the main fuse 2. Replace the electronic device
Display shows Err. 1 or Err. 2	Temperature sensor defect or cable broken	Check cable to temperature sensor or replace the temperature sensor.
Heat press does not count down after closing it	1. Bracket, which switches the START-Button is deformed 2. START-Button is defect	1. After pressing and holding the START-Button time information is shown, deform the bracket a bit 2. After pressing and holding the START-Button Time information is not shown, replace the START-Button
No acoustic signal after time elapse	Beeper is switched off or defect	Switch on the sound (Instruction in chapter 3.1) or replace the electronic devices.
Display shows Err. 6 Button doesn't work, no settings possible in temperature and time	Relay CRYDOM is defect Setting buttons are defect	Replace relay CRYDOM Replace the electronic device
The temperature on the heat press is not the same as the temperature on the display. The heat press is heating too much or too less.	Electronic memory failure	Reset the electronic device, Contact the service
The temperature of the heat press raises very slowly – 30 minutes. One half of the heating plate does not reach the adjusted temperature. Red diode glows	One of the two heating spirals is defect	Send the heat press to repair

5. Documentation

5.1 Spare parts



Nr	Beschreibung / Description / Opis	28x38	38x38	40x50	Symbol
1	Taste RAFI schwarz / Switch RAFI black / Przycisk RAFI czarny 7A/250V			✓	MAT1.ZAG.000001
2	Elektromagnet / Electromagnet / Elektromagnes	✓	✓	✓	PRA.UNI.000561
3	Teller für Elektromagnet / Closing plate / Talerz elektromagnesu [60.047]	✓	✓	✓	PRA.50.047
4	Schwammgriff / Sponge grip / Chwytny gąbka [60.051]	✓	✓	✓	MAT2.PO.002446
5	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø10mm [60.052]	✓	✓	✓	MAT2.PO.001910
6	Elektronik / Electronics module / Sterownik ROM 6+	✓	✓	✓	MAT1.JAB.000069
7	Wippschalter grün / Rocker switch green / Przełącznik ROCKER podśw. ON-OFF 16A zielony	✓	✓	✓	MAT1.TME.000020
8	Sicherungsbuchse mit Leitung / Fuse holder with wire / Gniazdo bezpiecznikowe GBA-ZB4 czarne			✓	AKC807040
9	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-44	✓	✓		MAT2.PO.000876
10	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-46			✓	MAT2.PO.000933
11	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø12mm	✓	✓	✓	MAT2.PO.000793
12	Filter Miflex / Filtr FP 250/16 wykonanie G	✓	✓	✓	MAT1.POZ.000034
13	Relais / Relay / Przełącznik półprzewodnikowy CWD2425P	✓	✓	✓	MAT1.DAC.000061
14	Mikroschalter / Microswitch / Mikroprzełącznik z dźwignią i rolką	✓	✓	✓	MAT1.TME.000041
15	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 10A	✓	✓		MAT1.POZ.000040
16	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 12A			✓	MAT1.POZ.000057
17	Thermosicherung / Thermal fuse / Bezpiecznik temperatury z przewodami	✓	✓		AKC800969
18	Temperaturfühler / Temperature sensor / Czujnik temperatury PT100	✓	✓	✓	PRA.UNI.000990



5.3 **Warranty terms and conditions**

Schulze heat presses and machine used for printings have a warranty for 24 month. This warranty includes the whole construction of the machine, mechanical elements, electronic device and covers. Expandable parts, fuses and safety covers are not included in the warranty terms. Thermo fuses, temperature sensor, switches and buttons, and all springs in the machines have a warranty for 6 months. Heating elements for mug presses have a warranty for 6 months or 500 pressing procedures.

Warranty does not cover:

1. Components which have been damaged by external factors such as water, electrostatic discharge and others.
2. Components and parts which have been damaged as a result of using unsuitable consumables.
3. Repairing damage caused by improper transport or use not in accordance with the operating conditions specified in this manual, caused by the fault or ignorance of the buyer.
4. Wear and tear, damage to consumables such as Teflon tape, silicone foam, air cushion in membrane plates, lamps, glass.
5. Warranty rights do not include the purchaser's right to claim reimbursement of lost profits and costs incurred as a result of equipment failure.

5.4 Conformance declaration

Conformance declaration
nr BluePress/07/22/02

Manufacturer ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10 84 - 240 Reda, Poland hereby declares that the following machine:

Heat press SCHULZE Blue Press 28x38
Heat press SCHULZE Blue Press 38x38
Heat press SCHULZE Blue Press 40x50

is compliant with the specifications of the followings EC directives:

Machinery (2006/42/EC)
Low Voltage (2014/35/EU)
EMC (2014/30/EU)
RoHS II (2011/65/EU) and RoHS III (2015/863)

used norms and technical specifications:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 61000-6-1:2019-03
PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012
PN-EN ISO 13850:2016-03
PN-EN IEC 6300:2019-01

Applied quality system: testing report / 2022

Reda, 20.07.2022 r.



Company owner:
Andrzej Romanik

Manufacturer:
Romanik Andrzej Romanik
ul. Przemysłowa 10
84-240 Reda
Polen

Distributor and representative:
Walter Schulze GmbH
Sarirstraße 5
12529 Schönefeld
Deutschland
www.schulzeshop.com

Entity authorized to prepare technical documentation and declaration of conformity: ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, tel. 58 6780-700, e-mail: sprzedaz@romanik.pl

The manufacturer reserves the right to make constructional and technological changes.



1.	Wstęp	
1.1	Spis treści	
1.	Wstęp	31
1.1	Spis treści	31
1.2	Piktogramy ostrzegawcze na maszynie	32
1.3	Budowa prasy	32
1.4	Dane techniczne	33
1.5	Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia	33
1.6	Zabezpieczenia prasy	33
1.7	Bezpieczeństwo w miejscu pracy	33
1.8	Ochrona środowiska	34
2.	Czynności przygotowawcze	34
2.1	Uwagi dotyczące transportu	34
2.2	Instrukcja montażu prasy	35
2.3	Napięcie zasilania	35
2.4	Przygotowanie prasy do pracy	35
3.	Praca na prasie	35
3.1	Programowanie elektroniki	35
3.2	Kody błędów	36
3.3	Tryb ekonomiczny „ECO”	36
3.4	Funkcja przeprasowania	36
3.5	Regulacja nacisku	36
3.6	Regulacja naciągu sprężyn	36
4.	Konserwacja i wymiana części	36
4.1	Codzienna konserwacja	36
4.2	Okresowa konserwacja	37
4.3	Instrukcja wymiany bezpiecznika głównego SCHULZE Blue Press 40x50	37
4.4	Instrukcja wymiany bezpiecznika głównego SCHULZE Blue Press 40x50	37
4.5	Instrukcja wymiany elektroniki	38
4.6	Instrukcja wymiany pianki silikonowej	38
4.7	Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury	38
4.8	Aktywacja przycisku START	38
4.9	Instrukcja wymiany czujnika temperatury	39
4.10	Usuwanie awarii	39
5.	Dokumentacja	40
5.1	Spis części wymiennych	40
5.2	Schemat połączeń	41
5.3	Warunki gwarancji	42
5.4	Deklaracja zgodności	43



ATTENTION! MOVING ELEMENTS

ACHTUNG! BEWEGLICHE TEILE
UWAGA! RUCHOME ELEMENTY



**ATTENTION!
HAND CRUSH HAZARD**

ACHTUNG! QUETSCHGEFAHR DER HAND
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO
ZGNIECENIA DŁONI



ATTENTION! DANGER

ACHTUNG! GEFAHR
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO



ATTENTION! HIGH VOLTAGE

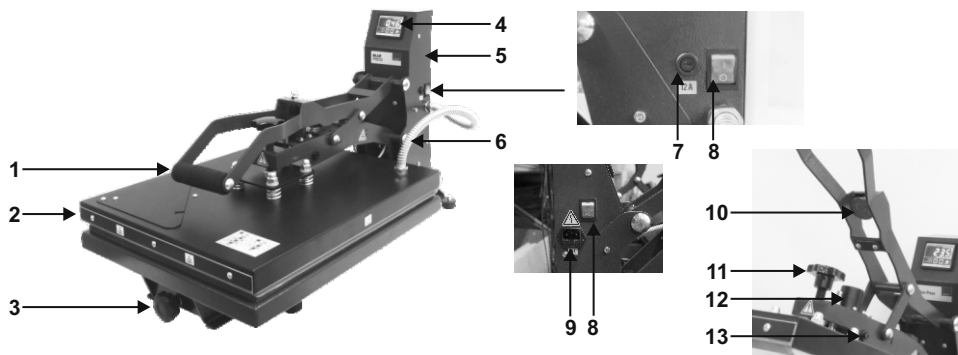
ACHTUNG! HOCHSPANNUNG
UWAGA! WYSOKIE NAPIĘCIE



ATTENTION! HOT SURFACE

ACHTUNG! HEIßE OBERFLÄCHE
UWAGA! GORAÇA POWIERZCHNIA

1.3 Budowa prasy



- 1. Ramię dociskowe
- 2. Płyta grzewcza
- 3. Regulacja naciągu sprężyn
- 4. Elektronika
- 5. Korpus prasy
- 6. Wąż spiralny
- 7. Bezpiecznik główny 12A (SCHULZE Blue Press 40x50)

- 8. Wyłącznik główny
- 9. Bezpiecznik główny 10A (SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38)
- 10. Talerz elektromagnesu
- 11. Regulacja nacisku
- 12. Elektromagnes
- 13. Przycisk STOP

1.4 Dane techniczne

Dane techniczne	SCHULZE Blue Press 28x38	SCHULZE Blue Press 38x38	SCHULZE Blue Press 40x50
Wymiary zewnętrzne	40 x 54 x 65 cm	40 x 60 x 65 cm	42 x 76 x 85 cm
Powierzchnia robocza	28 x 38 cm	38 x 38 cm	40 x 50 cm
Waga	24 kg	26 kg	38 kg
Główny bezpiecznik	10A	10A	12A
Napięcie zasilania	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Moc	1,3 kW	1,7 kW	2,4 kW
Maksymalny nacisk	350 kg	350 kg	500 kg
Zakres temperatury	0 + 220°C	0 + 220°C	0 + 220°C
Czas wygrzewania	1 sek. - 99 min. 59 sek.	1 sek. - 99 min. 59 sek.	1 sek. - 99 min. 59 sek.
Hałas	Maszyna generuje hałas mniejszy niż 70dB (A)		

1.5 Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia

Prasa przeznaczona jest do wygrzewania transferów z folii transferowych na tkaniny.

Przykładowe temperatury i czas wygrzewania folii transferowych:

Folia FlexS	155°C – 160°C	czas 15 sekund
Folia A-Flex	155°C – 165°C	czas 17-25 sekund
Folia Flock	160°C – 180°C	czas 15 sekund
Sublimacja	190°C – 205°C	czas 50 sekund

Każdorazowo przed rozpoczęciem wygrzewania należy przeprowadzić próbę wygrzewania a następnie sprawdzić odporność na pranie. Stosować na tkaniny bawełniane, poliestrowe lub mieszane zgodnie ze specyfikacją folii.

1.6 Zabezpieczenia prasy

W celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa pracy, urządzenie SCHULZE Blue Press zostało wyposażone w kilka niezależnych zabezpieczeń.

Główny bezpiecznik

Bezpiecznik znajduje się w górnej części prasy, obok włącznika głównego. W przypadku przeciążenia chroni on prasę przed uszkodzeniem. Jeżeli bezpiecznik został uszkodzony, należy go wymienić. Instrukcja wymiany bezpiecznika znajduje się w rozdziałach 4.3 i 4.4.

Bezpiecznik temperatury

Bezpiecznik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej i przerywa dopływ prądu w przypadku, gdy temperatura grzałki osiągnie ~260°C. Gdy bezpiecznik temperatury rozłączy obwód, temperatura płyty spadnie do ok. 90°C, a następnie ponownie wzrośnie. Bezpiecznik temperatury z czasem może ulec zużyciu i rozłączać obwód przy niższej temperaturze, np. 180°C. Należy wówczas jak najszybciej wymienić bezpiecznik temperatury. Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury znajduje się w rozdziale 4.7.

Sygnal dźwiękowy

3 sekundy przed końcem wygrzewania na prasie rozlega się sygnał dźwiękowy, który ostrzega przed zakończeniem wygrzewania.

Wyłączenie automatyczne

Jeżeli prasa po zakończeniu wygrzewania w ciągu 15 sekund się nie otworzy, grzałki wyłączają się automatycznie, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu prasy.

1.7 Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Przygotowanie i montaż

Montaż i przygotowanie prasy musi się odbywać pod nadzorem osoby upoważnionej. Ze względu na dużą wagę prasy, montaż musi być przeprowadzony przez dwie lub więcej osób. Prasa powinna być ustawiona na równej, niepalnej powierzchni w pomieszczeniu o stałej temperaturze i wilgotności. Pomieszczenie, w którym będzie użytkowane urządzenie nie może być zakurzone, kurz bowiem wpływa negatywnie na elementy znajdujące się w prasie. Bardzo ważne! Prasa może być podłączona tylko i wyłącznie do instalacji wyposażonej w urządzenie ochronne różnicowoprądowe, przeciwporażeniowe. Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku przemysłowego.

Sprawdzenie prasy

Po prawidłowej instalacji i montażu prasy należy koniecznie sprawdzić czy prasa działa poprawnie, nie została uszkodzona w czasie transportu i czy nie ma żadnych niedociągnięć w zakresie bezpieczeństwa. Ten test może być przeprowadzony tylko przez pracodawcę, bądź inną przez niego upoważnioną osobę i ma na celu sprawdzenie poprawności montażu oraz prawidłowości funkcjonowania prasy.

Jeżeli w trakcie oględzin stwierdzone zostaną uchybienia lub nieprawidłowości w działaniu prasy należy sporządzić pisemny protokół z oględzin i w ciągu 7 dni roboczych powiadomić o tym w formie pisemnej firmę ROMANIK. Do momentu wyjaśnienia zabrania się używania prasy.

Informacje i szkolenia

Zgodnie z przepisami BHP pracodawca lub inna przez niego upoważniona osoba zobowiązana jest zapoznać pracownika obsługującego prasę z pełną instrukcją obsługi oraz przekazać informacje na temat zagrożeń w przypadku niewłaściwego użytkowania prasy. Informacje te muszą być przekazane w zrozumiałej, przystępnej w formie.

Każdy użytkownik zobowiązany jest do bezpiecznego użytkowania maszyny, zastosowania się do zaleceń producenta oraz zapoznania się z dodatkowymi zagrożeniami. Użytkowanie prasy oznacza, że użytkownik zapoznał się z instrukcją oraz jest świadomy ewentualnych zagrożeń, wynikających z pracy przy maszynie.

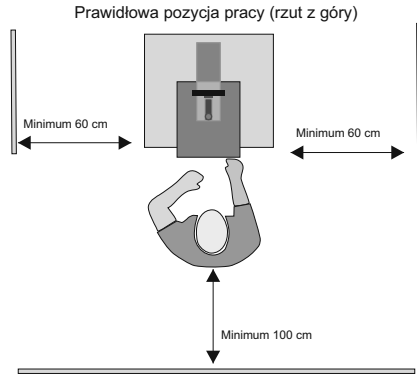
Bezpieczeństwo

W celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi. Przy maszynie może pracować tylko jedna osoba. Maszyna musi pozostać pod stałym nadzorem osoby obsługującej przez cały czas pracy, aż do momentu jej wyłączenia. Regulacja nacisku musi odbywać się przy otwartej prasie. W obrębie pracy maszyny nie mogą znajdować się osoby postronne. Należy uważać na płytę grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Dopuszcza się stosowanie przez operatora środków ochrony indywidualnej (rękawice ochronne). Uwaga! Prasa otwiera się automatycznie - należy zachować bezpieczną odległość. Podczas prac konserwacyjnych wtyczka zasilająca prasę musi być wyciągnięta z gniazdka. Podczas wygrzewania niektórych materiałów może wydzielać się nieprzyjemny zapach. Dlatego na stanowisku pracy należy sprawdzić konieczność zastosowania dodatkowej wentylacji mechanicznej przez Inspektora BHP. Wydajność instalacji wentylacyjnych powinna być dobrana indywidualnie w zależności od wielkości pomieszczenia i rodzaju stosowanych folii.

Należy zapewnić swobodny dostęp do prasy od strony pulpitu sterowniczego jak również zapewnić swobodne drogi transportu dla materiałów do druku. Maszyna nie może być ustawiana w ciągach komunikacyjnych, drzwiach itp. Przewody elektryczne zasilające maszynę należy umieścić w bezpieczny sposób, aby nie stanowiły zagrożenia dla osób obsługujących maszynę lub przechodzących obok niej. W przypadku uszkodzenia przewodów zasilających należy przerwać pracę, wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę zasilającą z sieci i skontaktować się z serwisem. Nie należy wykonywać żadnych napraw we własnym zakresie, nie odkręcać pokryw w czasie pracy.

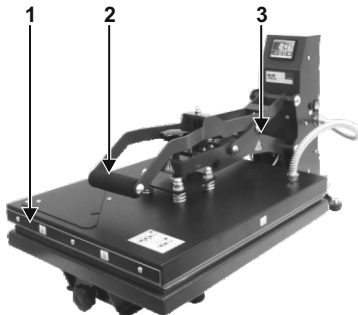
Pozycja pracy

Osoba obsługująca urządzenie musi mieć swobodny dostęp do wszystkich przycisków i wyłączników.




Pozostałe ryzyka i zagrożenia

Na maszynie znajduje się kilka ruchomych części, które mogą stanowić zagrożenie. Nie można wyeliminować tych części ze względu na funkcjonalność maszyny. Mogą one doprowadzić do urazu / zakleszczenia palców lub dłoni. Części te są odpowiednio oznakowane na maszynie tabliczkami ostrzegawczymi. Miejsca niebezpieczne zostały zaznaczone na poniższym zdjęciu: 1 Płyta grzewcza - niebezpieczeństwo poparzenia, 2 Ramię górne prasy - prasa otwiera się automatycznie - niebezpieczeństwo uderzenia, 3 Zderzak łącznika ramienia - niebezpieczeństwo zakleszczenia palców lub dłoni



Prasa spełnia wymagania zasadnicze określone w rozporządzeniu dla maszyn. Powyższe zostało opracowane na podstawie normy PN-EN 12100:2012. Wszelkie uwagi prosimy kierować do dostawcy lub producenta.

1.8 Ochrona środowiska

Opakowanie, w którym dostarczone zostanie urządzenie musi zostać zutyłizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami. Nie wolno wyrzucać urządzeń oznaczonych symbolem  razem z odpadami domowymi. Niepotrzebną maszynę można oddać do producenta lub zutyłizować w sposób przyjazny dla środowiska za pomocą odpowiednich systemów utylizacji.

2. Czynności przygotowawcze

2.1 Uwagi dotyczące transportu

Prasy SCHULZE Blue Press 28x38 oraz SCHULZE Blue Press 38x38 pakowane są w karton, a prasa SCHULZE Blue Press 40x50 jest dodatkowo przytwierdzona do palety. Zaraz po otrzymaniu prasy należy sprawdzić, czy opakowanie jest w dobrym stanie, a prasa nie jest uszkodzona. Należy wykonać to przy kurierze. Należy również odkręcić sklejkę transportową, przykręconą do prasy dwiema śrubami. Jeżeli prasa będzie w późniejszym terminie odsyłana do innego miejsca, należy umieścić ją w identyczny sposób w opakowaniu. Do dalszego transportu urządzenie musi być schłodzone, a ramię prasy zamknięte.

2.2 Instrukcja montażu prasy

Prasa dostarczana jest w kartonie. Po wyciągnięciu jej z opakowania i podłączeniu do kontaktu, prasa gotowa jest do pracy. Wyjęcie prasy z kartonu i postawienie jej na miejsce przeznaczenia należy przeprowadzić ostrożnie w dwie osoby. Prasa nie wymaga dodatkowego montażu ani przytwierdzenia do powierzchni. Prasę należy umieścić na stabilnej podstawie bez kółek.

2.3 Napięcie zasilania

Prasę należy podłączyć do zasilania o napięciu 230VAC 50/60 Hz.

Prasa wyposażona jest we wtyczkę zasilającą. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, czy gniazdo zasilające jest w dobrym stanie i czy podłączenie jest w nim obwód ochronny. **Bardzo ważne!** Prasa może być podłączona wyłącznie do instalacji wyposażonej w zabezpieczenie przeciwprzebieżeniowe. Maszynę należy podłączyć do instalacji elektrycznej wyposażonej w wyłącznik różnicowoprądowy. Podłączenie prasy do gniazda sieciowego bez dodatkowego uziemienia lub z niesprawnym uziemieniem jest niebezpieczne i może doprowadzić do niebezpiecznego wypadku lub do uszkodzenia prasy. Uszkodzenia wynikłe z nieprawidłowego podłączenia prowadzą do utraty gwarancji.

2.4 Przygotowanie prasy do pracy

Przy włączaniu prasy rączka prasy musi być zawsze podniesiona do góry. Prasa musi być otwarta także gdy trwa jej rozgrzewanie. Aby włączyć prasę należy przetrząść zielony włącznik znajdujący się po prawej stronie prasy. Przycisk zaświeci się, a prasa rozgrzewa się do ustawionej temperatury. Aby uruchomić proces wygrzewania należy zamknąć prasę. Nastąpi odliczanie. Na 3 sekundy przed upływem ustawionego czasu prasa wyda sygnał dźwiękowy. Po upływie ustawionego czasu prasa otworzy się automatycznie. Po zakończeniu pracy należy wyłączyć prasę ustawiając wyłącznik główny na pozycji „0”, a wtyczkę zasilającą wyciągnąć z gniazda zasilającego.

3. Praca na prasie

3.1 Programowanie elektroniki

Po włączeniu prasy na wyświetlaczu pokazuje się aktualna temperatura płyty grzewczej, a prasa rozgrzewa się do ustawionej temperatury.

Aby wejść do menu ustawień temperatury i czasu należy przytrzymać przycisk „setup” przez ok. 3 sekundy.

Menu ustawień temperatury i czasu:

- 1. TEMPERATURA** - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowana temperatura. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”
- 2. CZAS WYGRZEWANIA** - Naciśnięcie „setup” - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowany czas wygrzewania. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”
- 3. CZAS PRZEPRASOWANIA** - Naciśnięcie „setup” - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowany czas przeprasowania. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”.

Naciśnięcie krótko „setup” - Wyjście do głównego menu.

lub

Przytrzymanie „setup” przez 3 sekundy - **Wejście do Menu ustawień ECO i dźwięku.**

Menu ustawień ECO i dźwięku:

1. TRYB PRACY ECO - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowany tryb pracy eco. Tryb pracy można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”. Tryby pracy Eco:

OFF - Tryb ekonomiczny wyłączony

0,5 H - Tryb ekonomiczny włączony; po 30 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

1 H - Tryb ekonomiczny włączony; po 60 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

2 H - Tryb ekonomiczny włączony; po 120 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

Naciśnięcie krótko „setup” - Wejście do ustawień dźwięku.

2. Ustawienia dźwięku - Na wyświetlaczu pojawi się symbol aktualnie zaprogramowanego sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy można zmienić lub wyłączyć za pomocą przycisków „+” i „-”. Sygnały dźwiękowe:

- BELL0 - Sygnał dźwiękowy wyłączony.

- BELL1, BELL2, BELL3 - Sygnały dźwiękowe o różnej głośności.

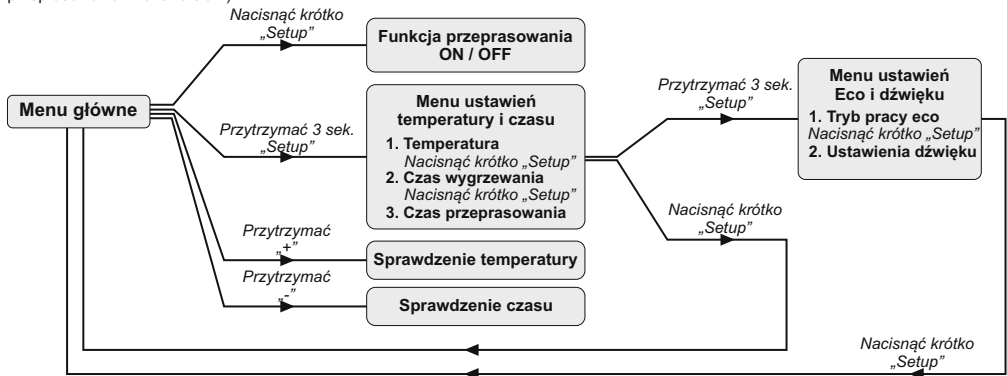
Naciśnięcie krótko „setup” - powrót do głównego menu.

Kontrola zaprogramowanych danych (Menu główne)

Naciśnięcie i przytrzymanie „+” - Na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowana temperatura.

Naciśnięcie i przytrzymanie „-” - Na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowany czas.

Naciśnięcie przycisk „setup” - Za ostatnią cyfrą na wyświetlaczu pojawi się kropka. Funkcja przeprasowania włączona (więcej o funkcji przeprasowania w rozdziale 3.4)



3.2 Kody błędów

Prasa jest wyposażona w elektronikę, która sygnalizuje nieprawidłowości w funkcjonowaniu prasy, wyświetlając kody błędów.

Poszczególne kody oznaczają:

- ERR.1 – brak czujnika temperatury (awaria czujnika)
- ERR.2 – zwarty czujnik temperatury (awaria czujnika)
- ERR.3 – zmierzona rezystancja czujnika poza zakresem (za mała rezystancja, przekroczona minimalna wartość tabeli)
- ERR.4 – zmierzona rezystancja czujnika poza zakresem (za duża rezystancja, przekroczona maksymalna wartość tabeli)
- ERR.5 – brak wzrostu temperatury w ciągu 3 minut mimo grzania pełną mocą (uszkodzony bezpiecznik temperatury)
- ERR.6 – brak spadku temperatury w ciągu 3 minut mimo braku grzania (uszkodzony CRYDOM)
- ERR.7 – za wysoka temperatura, powyżej 240°C (uszkodzony CRYDOM)

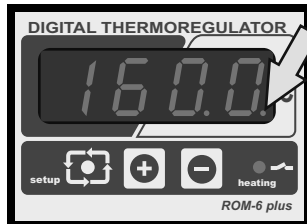
Błędy ERR.3 i ERR.4 mogą wystąpić w przypadku złego wyskalowania urządzenia.

3.3 Tryb ekonomiczny „ECO“

Tryb "Eco" jest specjalnym ekonomicznym trybem pracy prasy, który umożliwia znaczne oszczędności w zużyciu energii elektrycznej. W przypadku dłuższych przerw między kolejnymi pracami, prasa automatycznie obniża temperaturę płyty grzewczej, powodując tym mniejsze zużycie energii elektrycznej.

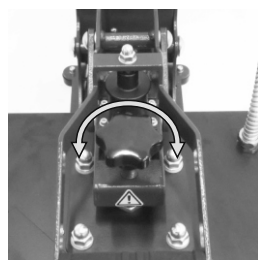
	Spadek temperatury o -50°C następuje po	Wyłączenie się grzałek następuje po kolejnych
OFF	-	-
0,5 H	30 minutach	60 minutach
1 H	60 minutach	60 minutach
2 H	120 minutach	60 minutach

3.4 Funkcja przeprasowania



Prasa wyposażona jest w funkcję przeprasowania, która umożliwia wstępne przeprasowanie materiału w celu usunięcia wilgoci, wyrównania materiału i jego rozgrzania przed wykonaniem transferu. Aby włączyć lub wyłączyć funkcję przeprasowania należy nacisnąć krótko przycisk „setup”. Pojawienie się kropki za ostatnią cyfrą na wyświetlaczu oznacza, że tryb przeprasowania został aktywowany (zdjęcie).

3.5 Regulacja nacisku

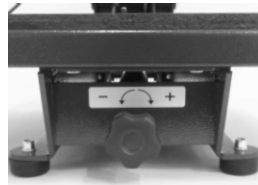


W przypadku pracy na prasie z różnymi materiałami po każdej zmianie materiału należy wyregulować nacisk. Po każdej zmianie nacisku należy zamknąć prasę, aby sprawdzić nowe ustawienie. Uszkodzenia wynikłe ze stosowania zbyt dużego nacisku nie są objęte gwarancją.

Na prasie można dokładnie ustawić siłę nacisku. Aby ustawić nacisk należy:

1. Położyć materiał na płycie dolnej
2. Zamknąć prasę sprawdzając tym samym nacisk, po czym otworzyć prasę
3. Aby zwiększyć nacisk należy obrócić śrubę w prawo
4. Aby zmniejszyć nacisk należy obrócić śrubę w lewo

3.6 Regulacja naciągu sprężyn



Jeżeli prasa nie otwiera się całkowicie do pozycji górnej i płyta grzewcza po otwarciu prasy znajduje się zbyt nisko nad płytą dolną, można zwiększyć siłę podnoszenia sprężyn. Pokrętło regulacji naciągu sprężyn znajduje się w dolnej części maszyny. Aby zwiększyć naciąg sprężyn należy przekręcić pokrętło w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara), aby zmniejszyć naciąg sprężyn należy pokrętło przekręcić w lewo (w przeciwnym kierunku ruchu wskazówek zegara).

4. Konserwacja i wymiana części

4.1 Codzienna konserwacja

Powierzchnia robocza płyty grzewczej oraz płyty dolnej muszą być utrzymywane w czystości. Płytę grzewczą należy czyścić czystą i suchą ściereczką. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z płytą grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Piankę silikonową należy czyścić miękką ściereczką. Do czyszczenia pianki można zastosować łagodne środki czyszczące. Zabrania się stosowania rozpuszczalników i benzyny do czyszczenia prasy.

4.2 Okresowa konserwacja

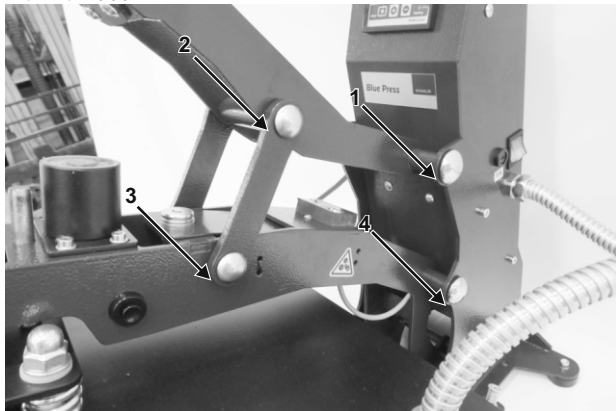
Przed rozpoczęciem konserwacji prasy należy sprawdzić czy jest ona wyłączona, a płyta grzewcza jest zimna.

Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Niektóre ruchome części należy nasmarować. Smarowanie powinno być przeprowadzane po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Można użyć do tego zwykłego smaru samochodowego, który jest odporny na temperaturę do 160°C.

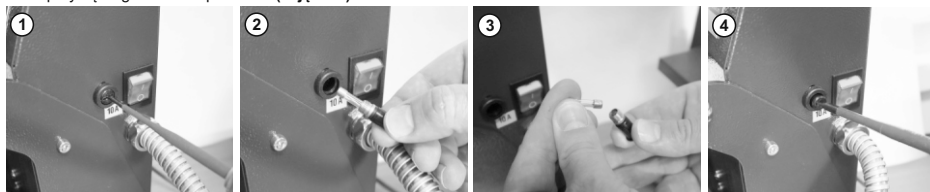
Na prasie znajdują się 4 punkty, które powinny zostać nasmarowane. Przy smarowaniu należy ramię dociskowe prasy powoli opuszczać i podnosić, aby dokładnie rozprowadzić smar.

1. Na górnym ramieniu przy korpusie prasy (1)
2. Na górnym ramieniu (2)
3. Na dolnym ramieniu (3)
4. Na dolnym ramieniu przy korpusie prasy (4)



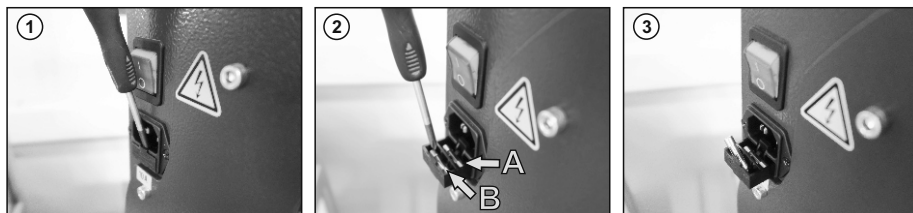
4.3 Instrukcja wymiany bezpiecznika głównego SCHULZE Blue Press 40x50

Jeżeli prasa po włączeniu nie działa, a główny włącznik się świeci, należy sprawdzić główny bezpiecznik w prasie. Bezpiecznik znajduje się z prawej strony prasy, przy włączniku głównym (zdjęcie 1). Aby wymienić bezpiecznik, należy najpierw wyłączyć prasę oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazdka sieciowego. Zapasowe bezpieczniki dołączone są do instrukcji obsługi. Przy pomocy śrubokręta wykręcić wkładkę plastikową z przepalonym bezpiecznikiem (zdjęcie 1), wyciągnąć przepalony bezpiecznik (zdjęcie 2), wymienić bezpiecznik (zdjęcie 3) i ponownie przykręcić gniazdo do bezpiecznika (zdjęcie 4).



4.4 Instrukcja wymiany bezpiecznika głównego SCHULZE Blue Press 28x38, 38x38

Jeżeli prasa po włączeniu nie działa i główny włącznik się nie świeci, należy sprawdzić główny bezpiecznik w prasie. Bezpiecznik 10A znajduje się na bocznej ścianie prasy, pod kablem zasilającym. Wymiana bezpiecznika głównego musi być przeprowadzona przez osobę uprawnioną, po uzgodnieniu awarii z dostawcą urządzenia. Aby wymienić bezpiecznik należy najpierw wyłączyć prasę oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego. Wyjąć przewód zasilający z prasy. Następnie otworzyć uchwyt, w którym znajdują się bezpieczniki (zdjęcie 1). Na zdjęciu 2 pokazane zostały 2 bezpieczniki: bezpiecznik A i bezpiecznik B. Bezpiecznik A jest podłączony do obwodu elektrycznego maszyny, a bezpiecznik B jest zapasowy. Wyciągnąć oba bezpieczniki z uchwytu, włożyć bezpiecznik B w miejsce bezpiecznika A i ponownie zamknąć uchwyt bezpiecznika.



4.5 Instrukcja wymiany elektroniki

W prasie znajduje się elektronika, która steruje temperaturą i czasem prasy.

Aby wymienić elektronikę **należy najpierw wyłączyć prasę**. Poluzować śruby znajdujące się po obu stronach prasy (**zdjęcie 1**). Wyciągnąć elektronikę i wyjąć zielone wtyczki (**zdjęcie 2**). Wpiąć w nową elektronikę zielone wtyczki (**zdjęcie 3**) i następnie włożyć do prasy. Ponownie przykręcić śruby po obu stronach prasy.



4.6 Instrukcja wymiany pianki silikonowej

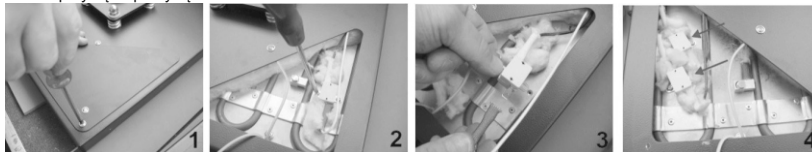
Przed wymianą pianki silikonowej należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazdka i odczekać aż prasa się ochłodzi. Do wymiany należy przygotować nową piankę, silikon i szpachelkę do rozprowadzenia silikonu.

1. Usunąć starą piankę z płyty dolnej za pomocą noża.
2. Oczyszczyć płytę dolną z pozostałości silikonu (można użyć papieru ściernego).
3. Przemyc powierzchnię płyty oraz piankę (od strony, którą ma być przyklejona) acetonem technicznym
4. Nałożyć na płytę neutralny, bezbarwny i odporny na wysoką temperaturę silikon oraz rozprowadzić go grzebieniem tak, aby powstała równomierna warstwa.
5. Przyłożyć piankę i zamknąć prasę ustawiając lekki nacisk (należy ją czymś związać, tak aby się nie otworzyła)
6. Po zamknięciu prasy, należy rozprowadzić dodatkową porcję silikonu wzdłuż krawędzi płyty.
7. Prasę należy pozostawić zamkniętą na 24 godziny.
8. Po wyschnięciu można otworzyć prasę i odciąć wystające krawędzie pianki silikonowej.

4.7 Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury

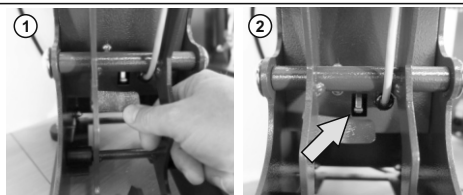
Wymianę bezpiecznika temperatury musi przeprowadzić osoba uprawniona, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Bezpiecznik temperatury znajduje się na płycie grzewczej pod osłoną płyty grzewczej w jej lewym rogu pod trójkątną pokrywą. Bezpiecznik temperatury zapobiega przegrzaniu się płyty grzewczej powyżej temperatury bezpiecznej.

Przed wymianą bezpiecznika temperatury **należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazdka i odczekać aż prasa się ochłodzi**. Odkręcić pokrywę na płycie grzewczej i wyciągnąć izolację (**zdjęcie 1**). Odkręcić bezpiecznik temperatury (**zdjęcie 2**) i zamontować nowy (**zdjęcie 3**). Przykręcić go do płyty grzewczej. W prasie SCHULZE Blue Press 40x50 należy wymienić oba bezpieczniki (**zdjęcie 4**). Włożyć izolację i ponownie przykręcić pokrywę.



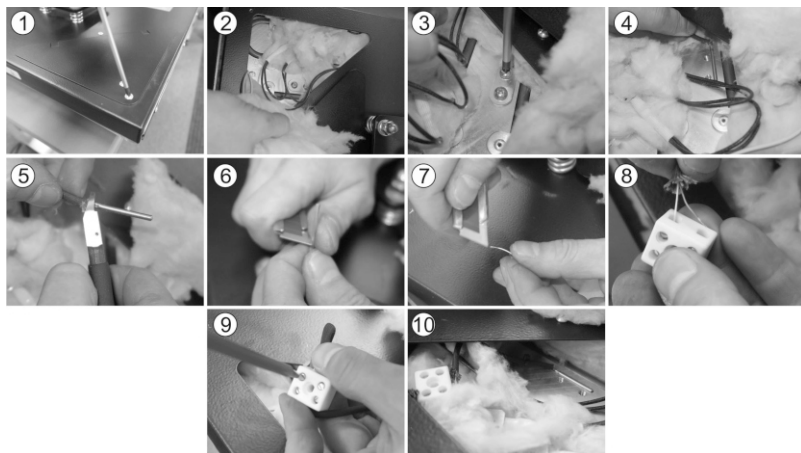
4.8 Aktywacja przycisku START

W przypadku gdy po zamknięciu prasy elektronika nie odcisza czasu, należy odgiąć blaszkę znajdującą się w dole ramienia dociskowego (**zdjęcie 1-2**).



4.9 Instrukcja wymiany czujnika temperatury

Wymiany może dokonać tylko i wyłącznie osoba uprawniona, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Aby wymienić czujnik temperatury, **należy najpierw wyłączyć prasę i wyciągnąć wtyczkę z gniazda oraz odczekać aż prasa się ochłodzi**. Czujnik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej. Podaje on aktualną temperaturę płyty grzewczej do elektroniki. Odkręcić i zdjąć pokrywę oraz ostrożnie wyjąć izolację cieplną z okienka (**zdjęcia 1-2**). Odkręcić i wyjąć czujnik temperatury (**zdjęcia 3-4**). Obciąć szczypcami przewody w odległości ok. 2 cm (**zdjęcie 5**). Zdjąć izolację z przewodów (**zdjęcia 6-7**). Wsunąć przewody do ceramicznych kostek i mocno je przykręcić (**zdjęcia 8-9**). Ostrożnie wsunąć przewody pod pokrywę płyty grzewczej. Przewody powinny znajdować się między izolacją cieplną a pokrywą. Złożyć ponownie pokrywę i przykręcić.

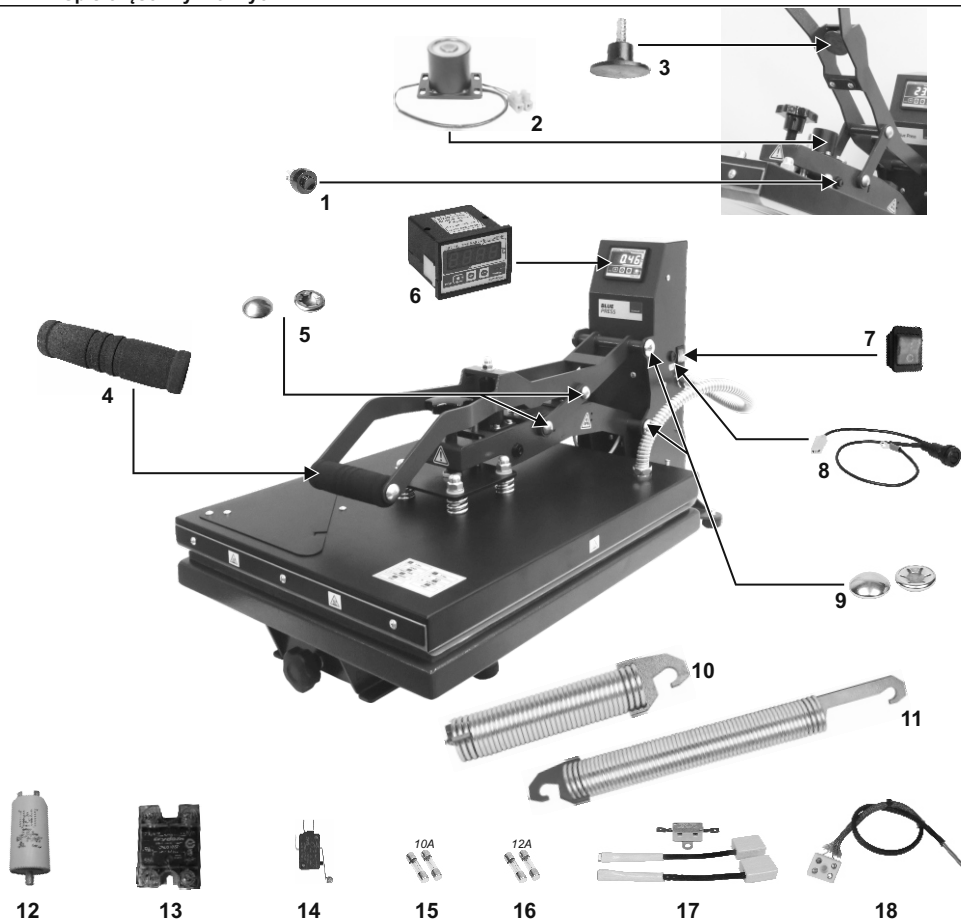


4.10 Usuwanie awarii

Objawy	Rodzaj awarii	Sposób naprawy
Zielony włącznik świeci Wyświetlacz nie działa Prasa nie grzeje Wyświetlacz pokazuje Err. 5	1. Przepalony bezpiecznik główny 10A/ 12A 2. Jeżeli bezpiecznik jest dobry, awaria elektroniki	1. Wymienić bezpiecznik główny 10A/ 12A 2. Wymienić elektronikę
Wyświetlacz pokazuje Err. 1 lub Err. 2	Uszkodzony bezpiecznik temperatury na płycie grzewczej lub uszkodzony przełącznik CRYDOM.	Wymienić bezpiecznik temperatury pod osłoną płyty grzewczej (w prasie SCHULZE Blue Press 40x50 wymienić oba bezpieczniki) lub wymienić przełącznik CRYDOM
Prasa nie odlicza czasu	1. Blaszka załączająca przycisk „start” odgięta 2. Awaria przycisku „start”	Sprawdzić przewody do czujnika temperatury lub wymienić go. 1. Po naciśnięciu i przytrzymaniu palcem przycisku „start” prasa odlicza czas. Dociąć blaszkę załączającą przycisk „start” 2. Po naciśnięciu i przytrzymaniu palcem przycisku „start” prasa nie odlicza czasu. Wymienić przycisk „start”
Brak sygnału dźwiękowego	Wyłączony lub uszkodzony sygnał dźwiękowy.	Włączyć sygnał dźwiękowy (instrukcja w rozdziale 3.1) lub wymienić elektroikę.
Wyświetlacz pokazuje Err.6 Przyciski programatora nie działają, nie można zaprogramować nowej temp. lub czasu	Awaria przełącznika CRYDOM Uszkodzone przyciski w elektronice	Wymienić przełącznik Wymienić elektronikę
Temperatura płyty grzewczej nie zgadza się ze wskazaniem na wyświetlaczu. Prasa nie dogrzewa lub przegrzewa Prasa rozgrzewa się powoli (30 minut). Na jednej połowie płyty grzewczej temperatura jest wyższa niż na drugiej połowie płyty	Awaria pamięci elektroniki Jedna z dwóch grzałek jest uszkodzona	Wykonać reset elektroniki. Skontaktować się z serwisem Wysłać prasę do naprawy

5. Dokumentacja

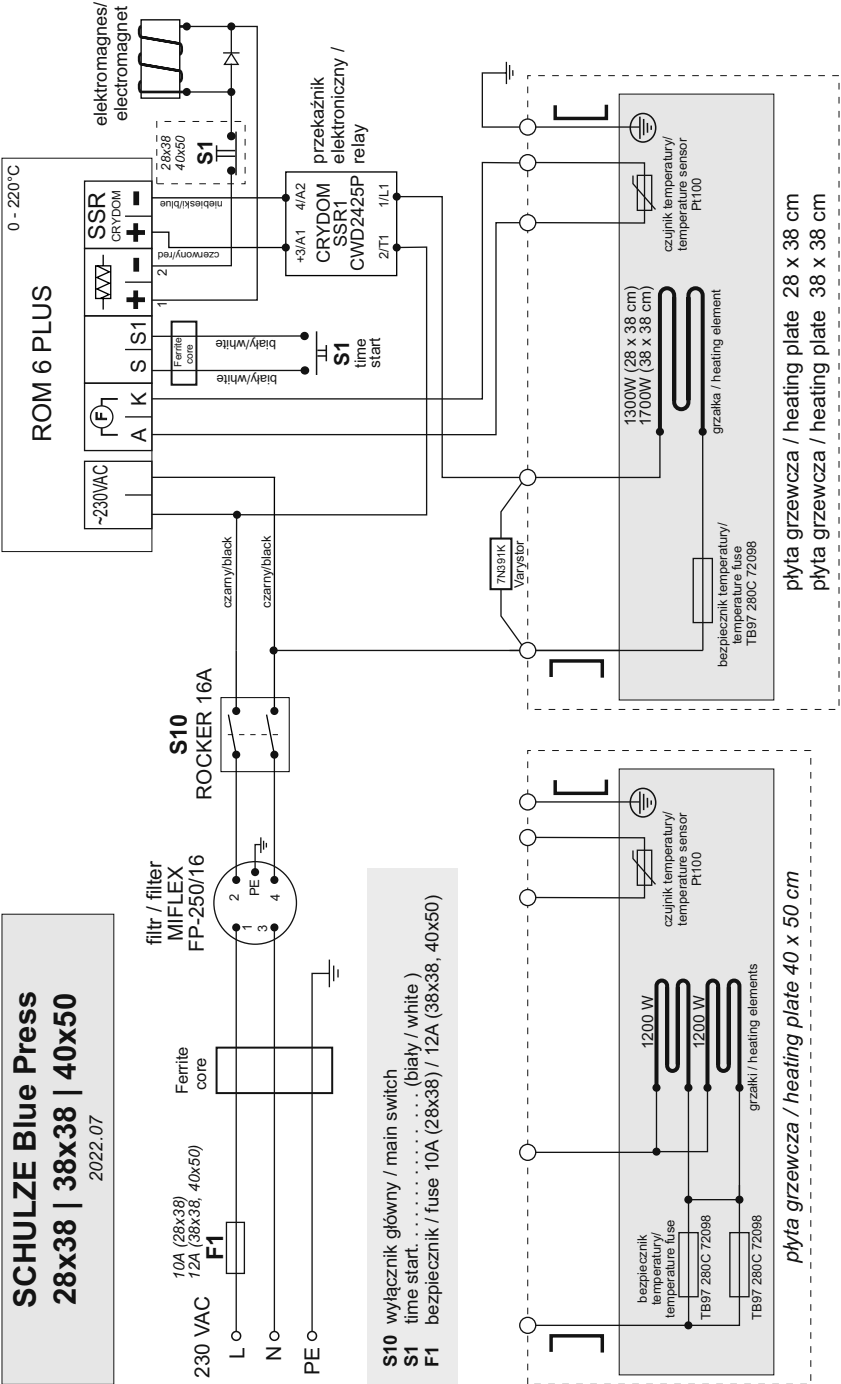
5.1 Spis części wymiennych



Nr	Beschreibung / Description / Opis	28x38	38x38	40x50	Symbol
1	Taste RAFI schwarz / Switch RAFI black / Przycisk RAFI czarny 7A/250V			✓	MAT1.ZAG.000001
2	Elektromagnet / Electromagnet / Elektromagnes	✓	✓	✓	PRA.UNI.000561
3	Teller für Elektromagnet / Closing plate / Talerz elektromagnesu [60.047]	✓	✓	✓	PRA.50.047
4	Schwammgriff / Sponge grip / Chwył gąbka [60.051]	✓	✓	✓	MAT2.PO.002446
5	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø10mm [60.052]	✓	✓	✓	MAT2.PO.001910
6	Elektronik / Electronics module / Sterownik ROM 6+	✓	✓	✓	MAT1.JAB.000069
7	Wippschalter grün / Rocker switch green / Przełącznik ROCKER podśw. ON-OFF 16A zielony	✓	✓	✓	MAT1.TME.000020
8	Sicherungsbuche mit Leitung / Fuse holder with wire / Gniazdo bezpiecznikowe GBA-ZB4 czarne			✓	AKC807040
9	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-44	✓	✓		MAT2.PO.000876
10	Feder / Spring / Sprężyna naciągowa R-46			✓	MAT2.PO.000933
11	Endkappe / End cap / Gal-Zab Ø12mm	✓	✓	✓	MAT2.PO.000793
12	Filter Miflex / Filtr FP 250/16 wykonanie G	✓	✓	✓	MAT1.POZ.000034
13	Relais / Relay / Przełącznik półprzewodnikowy CWD2425P	✓	✓	✓	MAT1.DAC.000061
14	Mikroschalter / Microswitch / Mikroprzełącznik z dźwignią i rolką	✓	✓	✓	MAT1.TME.000041
15	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 10A	✓	✓		MAT1.POZ.000040
16	Schmelzsicherung / Fuse / Bezpiecznik topikowy przeżr. 12A			✓	MAT1.POZ.000057
17	Thermosicherung / Thermal fuse / Bezpiecznik temperatury z przewodami	✓	✓		AKC800969
18	Temperaturfühler / Temperature sensor / Czujnik temperatury PT100	✓	✓	✓	PRA.UNI.000990

SCHULZE Blue Press
28x38 | 38x38 | 40x50

2022.07



5.3 Warunki gwarancji

Prasy termotransferowe SCHULZE oraz maszyny używane do druku są objęte 24-miesięczną gwarancją na poprawną pracę sprzętu zgodnie z jego przeznaczeniem i warunkami eksploatacji. Gwarancja obejmuje: konstrukcję maszyny, elementy mechaniczne, elektronikę i obudowę. Części wymienne, takie jak: bezpiecznik i czujnik temperatury, przyciski i wszystkie sprężyny w prasach i maszynach do druku są objęte 6 miesięczną gwarancją. Grzałki w prasach do kubków objęte są 6 miesięczną gwarancją lub 500 wgrzań.

Gwarancja nie obejmuje:

1. Podzespołów, które uległy uszkodzeniu pod wpływem działania czynników zewnętrznych, tj. woda, wyładowania elektrostatyczne i inne.
2. Elementów i podzespołów, które uległy uszkodzeniu w wyniku stosowania nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych
3. Naprawy uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego transportowania lub użytkowania niezgodnego z warunkami eksploatacji podanymi w niniejszej instrukcji, powstałych z winy lub niewiedzy nabywcy.
4. Zużycia, uszkodzenia materiałów eksploatacyjnych tj. taśma teflonowa, pianka silikonowa, poduszka powietrzna w płytach membranowych, lampy, szkło.
5. Uprawnienia z tytułu gwarancji nie obejmują prawa kupującego do domagania się zwrotu utraconych zysków, oraz poniesionych kosztów w związku z awarią urządzenia.

5.4 Deklaracja zgodności

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr BluePress/07/22/02

Producent ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84 - 240 Reda, Polska stwierdza, że produkt:

Prasa transferowa SCHULZE Blue Press 28x38
Prasa transferowa SCHULZE Blue Press 38x38
Prasa transferowa SCHULZE Blue Press 40x50

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z odpowiednimi dyrektywami:

Dyrektywa maszynowa (2006/42/WE)
Dyrektywa niskonapięciowa (2014/35/UE)
Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/30/UE)
Dyrektywa RoHS II (2011/65/EU) i RoHS III (2015/863)

Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 61000-6-1:2019-03
PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012
PN-EN ISO 13850:2016-03
PN-EN IEC 6300:2019-01

Zastosowano system jakości: testing report / 2022



Reda, dnia 20.07.2022 r.

Właściciel firmy:
Andrzej Romanik

Podmiot upoważniony do przygotowania dokumentacji technicznej oraz deklaracji zgodności: ROMANIK Andrzej Romanik
ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, tel. 58 6780-700, e-mail: sprzedaz@romanik.pl . Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

